

# Steuerung für Torantriebe CS 320



# Inhaltsangabe

1.	Siche	erheitsinformationen	
	1.1	Bestimmungsgemäße Verwendung	
	1.2	Zielgruppen	
	1.3	Allgemeine Sicherheitshinweise	4
2.	Produ	uktübersicht	. 4
	2.1	Produktbeschreibung	4
	2.2	Varianten	4
	2.3	Grundplatine CS 320	5
	2.4	Technische Daten CS 320	6
	2.5	Kategorie und Performance-Level der sicheren	
		Funktion gemäß EN ISO 13849-1	
<b>3</b> .		age	
	3.1	Sicherheitshinweise zur Montage	
	3.2	Netzanschluss	
	3.3	Interne Absicherung	
	3.4	Auswahl Netzspannung	. 10
	3.5	Versorgung externer Geräte	
		(nur bei Anschluss 400 V / 3-phasig)	. 11
	3.6	Anschluss elektronisches Endpositionssystem	
		Absolutwertgeber (AWG)	
	3.7	Anschluss mechanischer Endschalter (MEC)	
	3.8	Anschluss Befehlsgeräte	
	3.9 3.10	Anschluss Lichtgitter	
	3.10	Anschluss Lichtschranke 1	
	3.12	Anschlussbelegung Relaisausgänge	
	3.13	Anschluss Programmierbare Eingänge	
	3.14	Sicherheitseingang nach EN 12453	
	3.15	Funkempfänger, steckbar	
	3.16	CS-Funk	
	3.17	Digital 991	
	3.18	Anschluss Funkempfänger extern	
	3.19	Anschluss Frequenzumrichter	
	3.20	Anschluss LCD Monitor	.26
	3.21	Anschluss MS BUS Komponenten	.26
	3.22	Übertragungssystem Funk	.27
4.	Initia	lisierung	.27
5.	Einst	ellen der Endpositionen	. 28
	5.1	Überprüfung der Abtriebsdrehrichtung /	
		Fahrtrichtung	.28
	5.2	Einstellung der mechanischen Endschalter	.28
	5.3	Einstellung des elektronischen Endlagensystems	
		über die Einstelltaster auf der Platine	.28
	5.4	Einstellung des elektronischen	
		Endpositionssystems über den LCD-Monitor	.29
	5.5	Einstellung der Zwischenpositionen des	
		elektronischen Endpositionssystems über den	
		LCD-Monitor	
6.	_	rammierung	
	6.1	Übersicht LCD-Monitor	
	6.2	Betriebsarten des LCD-Monitors	
	6.3	Experten-Menü	
	6.4	RESET	
	6.5	RESET der Steuerung ehne LCD Monitor	
7	6.6	RESET der Steuerung ohne LCD-Monitor	
7.	Navig	gator (nur LCD-Monitor)	. 52

8.	Funk	rtionsübersichten	34
	8.1	Betriebsart Automatik	34
	8.2	Betriebsart Eingabe	35
	8.3	Erläuterungen der Relais-Modes	44
	8.4	Erläuterungen der Eingänge:	48
	8.5	Betriebsart Diagnose / Fehlerspeicher	51
9.	Fehl	eranzeige und Behebung	54
	9.1	Fehleranzeige am LCD-Monitor	
	9.2	Fehleranzeige über LED	57
10.	Wart	tung	59
11.		auerklärung	
12.		ang	
	12.1	Messpunkte Sicherheitskreis	
	12.2	'	

# Zu diesem Dokument

- Originalanleitung.
- Teil des Produkts.
- Unbedingt zu lesen und aufzubewahren.
- Urheberrechtlich geschützt.
- Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung.
- Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.
- Alle Maßangaben in Millimeter.
- Darstellungen sind nicht maßstabsgetreu.

#### Sicherheitshinweise



#### **WARNUNG!**

Sicherheitshinweis auf eine Gefahr, die zu Tod oder zu schweren Verletzungen führen kann.



### **VORSICHT!**

Sicherheitshinweis auf eine Gefahr, die zu leichten bis mittelschweren Verletzungen führen kann.



### **ACHTUNG!**

Sicherheitshinweis auf eine Gefahr, die zu Beschädigungen oder zur Zerstörung des Produkts führen kann.

#### Symbolerklärung

- Handlungsaufforderung
- Kontrolle
- Liste, Aufzählung
- Verweis auf andere Stellen in diesem Dokument
- Verweis auf separate Dokumente die zu beachten sind
- Werkseinstellung

#### Sicherheitsinformationen 1.

### WARNUNG!

#### Lebensgefahr durch Nichtbeachtung der Betriebsanleitung!

Diese Anleitung enthält wichtige Informationen für den sicheren Umgang mit dem Produkt. Auf mögliche Gefahren wird besonders hingewiesen.

- Lesen Sie diese Anleitung sorgfältig durch.
- Befolgen Sie die Sicherheitshinweise in dieser Anleitung.
- Bewahren Sie die Anleitung zugänglich auf.

#### 1.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Steuerung CS 320 ist ausschließlich zur Steuerung von Toranlagen durch Antriebe mit mechanischen Endschaltern (MEC) oder einem elektronischen Endpositionssystem (AWG) bestimmt. Die Verwendung ist nur zulässig:

- In technisch einwandfreiem Zustand.
- Nach korrekter Montage.
- Unter Einhaltung der Vorgaben in den technischen Daten.
- → "2.4 Technische Daten CS 320"

Jede andere Verwendung gilt als bestimmungswidrig.

#### 1.2 Zielgruppen

#### 1.2.1 Betreiber

Der Betreiber ist verantwortlich für das Gebäude, in dem das Produkt eingesetzt wird. Der Betreiber hat folgende Aufgaben:

- Kenntnis und Aufbewahrung der Betriebsanleitung.
- Einweisung aller Personen, die die Toranlage benutzen.
- Sicherstellen, dass die Toranlage regelmäßig nach Herstellerangaben von qualifiziertem Fachpersonal geprüft und gewartet wird.
- Sicherstellen das Prüfung und Wartung im Prüfbuch dokumentiert werden.
- Aufbewahrung des Prüfbuches.

### 1.2.2 Fachpersonal

Qualifiziertes Fachpersonal ist zuständig für Montage, Instandhaltung, Reparatur, Demontage und Entsorgung. Anforderungen an qualifiziertes Fachpersonal:

- Kenntnis der allgemeinen und speziellen Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften.
- Kenntnis der einschlägigen elektrotechnischen Vorschriften.
- Ausbildung in Gebrauch und Pflege angemessener Sicherheitsausrüstung.
- Kenntnis der relevanten Normen.

Elektrotechnische Arbeiten nur durch qualifizierte Elektrofachkräfte, gemäß DIN VDE 0100. Anforderungen an qualifizierte Elektrofachkräfte:

- Kenntnis der Grundlagen der Elektrotechnik.
- Kenntnis der landesspezifischen Bestimmungen und Normen.
- Kenntnis der einschlägigen Sicherheitsbestimmungen.
- Kenntnis dieser Betriebsanleitung.

#### 1.2.3 Benutzer

Eingewiesene Benutzer bedienen und pflegen das Produkt. Anforderungen an eingewiesene Benutzer:

- Benutzer wurden bezüglich ihrer Arbeiten durch den Betreiber unterwiesen.
- Benutzer wurden bezüglich des sicheren Gebrauchs des Produkts unterwiesen.
- Kenntnis dieser Betriebsanleitung.

Für folgende Benutzer gelten besondere Anforderungen:

- Kindern ab 8 Jahren und darüber.
- Personen mit verringerten physischen, sensorischen oder mentalen Fähigkeiten.
- Personen mit Mangel an Erfahrung und Wissen.

Diese Benutzer dürfen nur tätig werden bei der Bedienung des Produkts.

Besondere Anforderungen:

- Benutzer werden beaufsichtigt.
- Benutzer wurden bezüglich des sicheren Gebrauchs des Produkts unterwiesen.
- Benutzer verstehen Gefahren im Umgang mit dem Produkt.
- Kinder dürfen nicht mit dem Produkt spielen.

# 1.3 Allgemeine Sicherheitshinweise

Personen oder Gegenstände dürfen niemals mit Hilfe des Tores bewegt werden.

In folgenden Fällen übernimmt der Hersteller keine Haftung für Schäden. Die Garantie auf Produkt und Zubehörteile erlischt bei:

- Nichtbeachtung dieser Betriebsanleitung.
- Bestimmungswidrige Verwendung und unsachgemäße Handhabung.
- Einsatz von nicht qualifiziertem Personal.
- Umbauten oder Veränderungen des Produkts.
- Verwendung von Ersatzteilen, die nicht vom Hersteller hergestellt oder freigegeben wurden.

Das Produkt wird gemäß den in der Einbauerklärung aufgeführten Richtlinien und Normen gefertigt. Das Produkt hat das Werk in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand verlassen.

Von der Gewährleistung ausgeschlossen sind Batterien, Akkus, Sicherungen und Leuchtmittel.

# Weitere Sicherheitshinweise stehen in den jeweils relevanten Abschnitten im Dokument.

→ "3.1 Sicherheitshinweise zur Montage"

# 2. Produktübersicht

# 2.1 Produktbeschreibung

Die Steuerung CS 320 ist für den Industriebereich konzipiert und kann grundsätzlich an allen Tortypen in diesem Bereich eingesetzt werden. Es lassen sich Antriebe mit mechanischen Endschaltern (MEC) oder einem elektronischen Endpositionssystem (AWG) anschließen und betreiben.

Alle erforderlichen Befehlsgeräte und Sicherheitselemente lassen sich anschließen, einstellen und auswerten.

Die Programmierung erfolgt über einen steckbaren LCD-Monitor. Alternativ steht als Zubehör ein Service-Tool zur Verfügung. Das Service-Tool besteht aus einem Stick und einer App. Folgende Liefervarianten der Steuerung CS 320 sind möglich:

#### 2.2 Varianten

#### Varianten des Gehäuses:

- Steuerung CS 320 im Gehäuse "Standard"
- Steuerung CS 320 im Gehäuse "Kombi" mit integrierter Montageschiene für zusätzliche Komponenten

#### Varianten des steckbaren LCD-Monitors:

- LCD-Monitor auf der Platine
- LCD-Monitor im Gehäusedeckel
- LCD-Monitor kabelgebunden, steckbar (MS BUS)
- Ohne LCD-Monitor (Monitor wird für alle Einstellungen, außer der Endpositionseinstellung, benötigt)

#### Varianten der Befehlsgeräte:

- 3-fach Taster CS im Gehäuse integriert

#### Optional:

- Gehäuse ohne 3-fach Taster
- Gehäuse mit Schlüsselschalter EIN/AUS
- Gehäuse mit Hauptschalter
- Gehäuse mit Not-Halt
- Steckbare Komponenten (Platine)
  - Bremsüberwachungsmodul
  - Wochenzeitschaltuhr
  - Funkempfänger
  - Funk-Übertragungssystem für eine Schließkantensicherung und/oder ein Sicherheitselement.

Die Betriebsanleitung beschreibt die Anschluss- und Programmiermöglichkeiten und Varianten der Steuerung CS 320 mit angeschlossenem LCD-Monitor und ab dem Softwarestand V1.01a.

# 2.3 Grundplatine CS 320

#### Erklärung:

- X1: Klemmleiste Netzanschluss
- X2: Klemmleiste Motor
- X3: Klemmleiste Befehlsgeräte
- X4: Klemmleiste Sicherheitselemente
- X5: Klemmleiste Relais
- X6: Steckleiste für internen EIN-AUS-Schalter
- X7: Steckleiste für internen 3-fach-Taster KDT
- X8: Steckleiste für LCD-Monitor (Unter dem LCD-Monitor)
- X9: Steckleiste für Funkempfänger
- X10: Steckleiste für Wochenzeitschaltuhr / Bremsüberwachungsmodul
- X11: Steckleiste für elektronisches Endpositionssystem (AWG)
- X12: Steckleiste für externen Funkempfänger
- X13: Steckleiste für internen 3-fach-Taster CS
- X15: Klemmleiste für mechanische Endschalter (MEC)
- X16: Steckleiste BUS-System (MS BUS)
- X17: Steckaufnahme RJ für BUS-System (MS BUS)
- X18: Steckleiste für Frequenzumrichter (Schnittstelle)
- X19: Klemmleiste für Versorgung externe Geräte 230V / 50Hz
- X20: Steckleiste für Übertragungssystem
- X21: Auswahl Netzspannung
- H1: Betriebsbereitschaft (Grün)

Leuchtet bei Spannungsversorgung.

- H2: Zustandsanzeige (Rot)
  - Leuchtet bei Fehlern oder bei Betätigung der

Sicherheitseinrichtungen

S1: Programmiertaste (+)

(Unter dem LCD-Monitor)

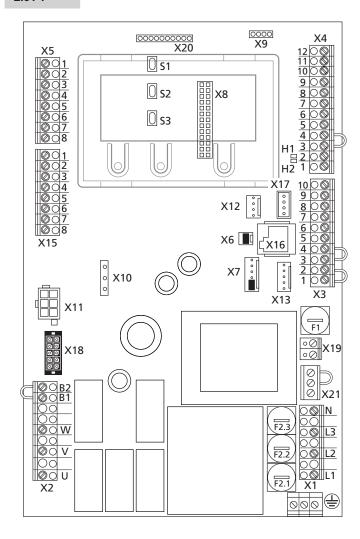
- S2: Programmiertaste (-)
  - (Unter dem LCD-Monitor)
- S3: Programmiertaste (P)

(Unter dem LCD-Monitor)

- F1: Absicherung externe Geräte 230V / 50Hz (max. 1A träge)
- F2.1: Absicherung Steuerung und Antrieb L1 (max. 10 A)
- F2.2: Absicherung Steuerung und Antrieb L2 (max. 10 A)
- F2.3: Absicherung Steuerung und Antrieb L3 (max. 10 A)

Klemmleiste Schutzleiter (PE)

#### 2.3/1



# 2.4 Technische Daten CS 320

Mechanische und elel	ktrische Daten
Abmessungen Gehäuse:	215 x 275 x 190 mm
Montage:	Senkrecht an der Wand; Mindesthöhe von 1.100 mm
Versorgung über	
L1, N, PE:	230V/1~, 50/60Hz  Aufnahmeleistung max. 2.200W bei Versorgung 400V/3~
L1, L2, L3, N, PE:	400V/3~ , 50/60Hz 230V/3~ , 50/60Hz
Absicherung:	10 A K-Charakteristik
Eigenverbrauch der Steuerung:	max. 750 mA
Steuerspannung:	24 V DC, max. 500 mA; abgesichert durch selbstrückstellende Sicherung für externe Sensorik
Steuereingänge:	24 V DC, alle Eingänge sind potentialfrei anzuschließen. Mindest-Signaldauer für Eingangssteuerbefehl >100 ms.
Steuerausgänge:	24 V DC, max. 500 mA.
Sicherheitskreis / Not-Halt:	Alle Eingänge unbedingt potentialfrei anschließen; bei Unterbrechung der Sicherheitskette ist keine elektrische Bewegung des Antriebes mehr möglich, auch nicht in Totmannschaltung.
Eingang Sicherheitsleiste (Schutzniveau C):	Performance Level C, für elektrische Sicherheitsleisten mit 8,2 kΩ Abschlusswiderstand und für dynamische optische Systeme.
Lichtschranke (Schutzniveau D):	Falls die Lichtschranke als Schutzsystem nach Niveau D verwendet wird, muss deren Funktion regelmäßig, mindestens innerhalb von 6 Monaten geprüft werden. Handelt es sich hierbei u ein selbsttestendes System, entfällt diese Anforderung.

Mechanische und elel	ktrische Daten							
Sicherheitseingang mit Widerstands- auswertung:	Performance Level C, Kat.2 für sicherheitsgerichtete Bauteile mit 8,2 kΩ Abschlusswiderstand							
Display (LCD):	Es darf nur ein original LCD-Monitor der Firma Marantec zum Einsatz kommen.							
Relaisausgänge:	Werden induktive Lasten geschaltet (z. B. weitere Relais oder Bremsen), so müssen diese mit entsprechenden Entstörmaßnahmen (z. B. Freilaufdiode, Varistoren, RC-Glieder) ausgerüstet werden. Arbeitskontakt potentialfrei; min. 10 mA; max. 230 V AC / 4A. Einmal für Leistungsschaltung benutzte Kontakte können keine Kleinströme mehr schalten.							
Temperatur- bereich:	Betrieb: -10°C +45°C Lagerung: -25°C +70°C							
Luftfeuchte:	bis 80% nicht kondensierend.							
Vibrationen:	Schwingungsarme Montage, z.B. an einer gemauerten Wand.							
Schutzart:	IP 65							
Gewicht:	ca. 1,8 kg							

# 2.5 Kategorie und Performance-Level der sicheren Funktion gemäß EN ISO 13849-1

Funktion	Realisierung	MTTF <sub>D</sub> Elektronik	MTTF <sub>D</sub> Gesamt mit Ausgangs- schütz	DC <sub>avg</sub>	Kategorie	Performance Level
Not-Halt	Eingang Klemme X3, X6, X7, X11 Unterbricht Spannungsversorgung zu den Ausgangsrelais und Hauptschütz, unabhängig von der CPU. Rückmeldung zur CPU vorhanden.	1175 Jahre	191 Jahre	84,7 %	3	d
Stopp Kreis	Eingang Klemme X3, X7 Unterbricht die Versorgung zum Hauptschütz. Meldung an CPU.	1175 Jahre	191 Jahre	-	В	b
Endlagen- erkennung durch Absolutwert- geber	Eingang Klemme X11 Zur Positionsbestimmung und Endlagenerkennung. Testung durch Plausibilitätsprüfung von erwarteten Positionswerten zu empfangenen Positionswerten.	1062 Jahre	188 Jahre	83,7 %	2	С
Endlagen- erkennung durch Endlagenschalter	Eingang Klemme X15 Absicherung durch Laufzeitbegrenzung. Eingänge werden durch die CPU ausgewertet.	1248 Jahre	193 Jahre	63,1 %	2	С
Lichtschranken- auswertung	Eingang Klemme X4 Impulsauswertung durch CPU. Fehler werden durch Plausibilitätsbetrachtung in der CPU erkannt. Die Frequenz muss zwischen 130 Hz bis 190 Hz liegen. Die Funktion wird durch Schalten der Versorgungsspannung (T117, IC111) der Lichtschranke vor jeder Fahrt und alle zwei Minuten in Ruhe überwacht. Bei Aktivierung in Richtung ZU erfolgt ein Stopp oder das Reversieren des Tores.	1000 Jahre	186 Jahre	81,9 %	2	С
Auswerten einer Pneumatischen Schaltleiste	Eingang Klemme X4 Auswertung durch CPU. Testung durch Plausibilitätsbetrachtung. Schaltsignal muss kurz vor dem Erreichen der unteren Endlagen kommen.	1123 Jahre	190 Jahre	85,6 %	2	С
Auswerten einer oder zweier 8k2 / einer OSE SKS	Eingang Klemme X4 Auswertung durch CPU. Die Funktion wird durch Schalten der Versorgungsspannung (IC110, T138) vor jeder Fahrt überwacht.	1123 Jahre	190 Jahre	85,6 %	2	С

DC<sub>avg</sub> Durchschnittlicher Diagnosedeckungsgrad MTTF<sub>D</sub> Mittlere Zeit bis zum gefahrbringenden Ausfall

#### 3. **Montage**

#### 3.1 Sicherheitshinweise zur Montage

# **WARNUNG!**

#### Gefahr durch Nichtbeachtung der Montageanweisungen!

Dieses Kapitel enthält wichtige Informationen für die sichere Montage des Produkts.

- Lesen Sie dieses Kapitel vor der Montage sorgfältig durch.
- Befolgen Sie die Sicherheitshinweise.
- Führen Sie die Montage wie beschrieben durch.

Montage nur durch qualifiziertes Fachpersonal.

→ "1.2.2 Fachpersonal"

Elektrotechnische Arbeiten nur durch qualifizierte Elektrofachkräfte.

- → "1.2.2 Fachpersonal"
- Vor Verkabelungsarbeiten trennen Sie die Anlage unbedingt von der Stromversorgung.
- Stellen Sie sicher, dass während der Verkabelungsarbeiten die Stromversorgung unterbrochen bleibt.

Die Betreiber der Anlage oder deren Stellvertreter müssen nach Montage der Anlage in die Bedienung eingewiesen werden.

- Kinder dürfen nicht mit der Steuerung oder Befehlsgeräten
- Im Gefahrenbereich der Anlage dürfen sich keine Personen oder Gegenstände befinden.
- Alle vorhandenen Not-Befehlseinrichtungen müssen überprüft
- Mögliche Quetsch- und Scherstellen an der Anlage müssen beachtet werden.
- Niemals in eine laufende Anlage oder bewegte Teile greifen.
- Die Leitungsarten und die Querschnitte sind nach den geltenden Vorschriften zu wählen.
- Bei Festanschluss muss ein allpoliger Hauptschalter verwendet werden.
- Netz- und Steuerleitungen müssen getrennt verlegt werden.
- Die Leitungsarten und die Querschnitte sind nach den geltenden Vorschriften zu wählen.
- Die örtlichen Schutzbestimmungen müssen beachtet werden.
- Die Vorgaben des Torherstellers für die Montage sind zu beachten.

Um eine einwandfreie Funktion zu gewährleisten müssen die folgenden Punkte zutreffen:

- Das Tor ist montiert, funktionsfähig und für den kraftbetätigten Betrieb vorgesehen.
- Der Getriebemotor ist montiert und funktionsbereit.
- Die Befehls- und Sicherheitsgeräte sind montiert und
- Das Steuerungsgehäuse mit der Steuerung CS 320 ist montiert.

Die gültigen Normen und Vorschriften sind zu beachten!

Für die Montage des Tores, des Getriebemotors, der Befehlsgeräte und der Sicherheitseinrichtungen sind die Anleitungen der jeweiligen Hersteller zu berücksichtigen.

#### Netzanschluss 3.2

#### Voraussetzungen

Um die Funktion der Steuerung zu gewährleisten, müssen die folgenden Punkte zutreffen:

- Die Netzspannung muss der Angabe auf dem Typenschild entsprechen.
- Die Netzspannung muss mit der Spannung des Antriebs übereinstimmen.
- Bei Drehstrom muss ein rechtsdrehendes Drehfeld vorliegen.
- Bei Festanschluss muss ein allpoliger Hauptschalter verwendet werden.
- Bei Drehstromanschluss dürfen nur 3er Blocksicherungsautomaten Typ C (max. 16 A) verwendet werden.

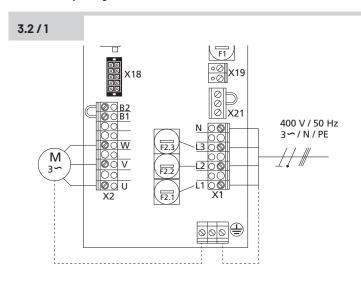


# **ACHTUNG!**

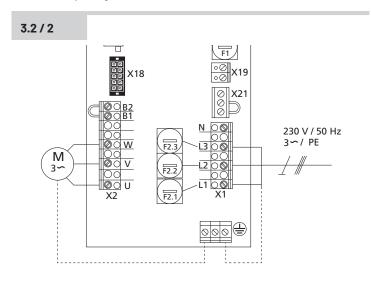
#### Funktionsstörungen durch unsachgemäße Montage der Steuerung!

- Vor dem erstmaligem Einschalten der Steuerung muss nach Komplettierung der Verdrahtung geprüft werden, ob alle Motoranschlüsse steuerungs- und motorseitig festgezogen sind. Alle Steuerspannungseingänge sind galvanisch gegenüber der Versorgung getrennt.
- Die Steuer- und Lastleitungen der angeschlossenen Antriebe müssen auf dem kompletten Weg doppelt isoliert ausgeführt sein.

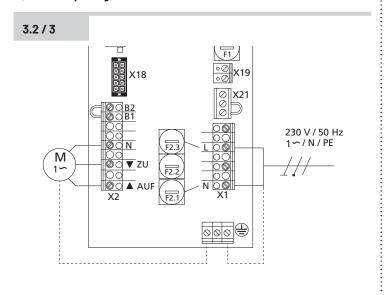
# Detailschaltplan Netzanschluss und Motoranschluss (400 V / 3-phasig)



# Detailschaltplan Netzanschluss und Motoranschluss (230 V / 3-phasig)



# Detailschaltplan Netzanschluss und Motoranschluss (230 V / 1-phasig)



#### Erklärung:

- M1: Motor
- X1: Klemmleiste Netzanschluss
- X2: Klemmleiste Motor
- X11: Steckleiste für elektronisches Endpositionssystem mit Sicherheitskreis
- X15: Klemmleiste für mechanische Endschalter (Sicherheitskreis an X2 / B1-B2)
- X19: Anschluss für die Versorgung externer Geräte

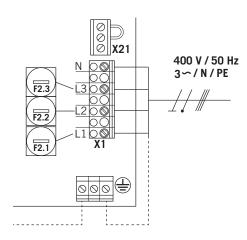
#### **Anschluss:**

- Elektronisches Endpositionssystem (AWG), bzw. mechanische Endschalter (MEC) an die Steuerung anschließen.
- Steuerung an den Motor anschließen.
- Steuerung an das Stromnetz anschließen.
- Kabelgruppen sind unmittelbar vor der jeweiligen Klemme mit einem Kabelbinder zu sichern.
- Technische Daten überprüfen und abgleichen.
- → "2.4 Technische Daten CS 320"

# 3.3 Interne Absicherung

Die Steuerung CS 320 verfügt über eine interne Absicherung (F2) am Netzeingang. Die Sicherungselemente sind ab Werk mit Feinsicherungen 8A / T (5,2 x 20 mm) bestückt.

#### 3.3 / 1



# $\Lambda$

# **ACHTUNG!**

# Funktionsstörungen durch unsachgemäße Absicherung der Steuerung!

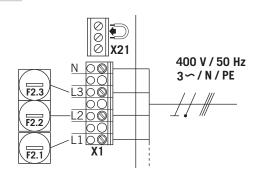
Interne Sicherung maximal 10 A / T! Die internen Sicherungen ersetzen nicht die Absicherung der Zuleitung. Diese darf maximal mit 16 A erfolgen und muss als 3er Blocksicherungsautomat Typ C ausgeführt werden.

→ "3.2 Netzanschluss"

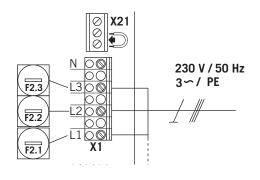
# 3.4 Auswahl Netzspannung

Die Position des Brückensteckers an X21 muss an die Versorgungsspannung und die Motorspannung angepasst werden.

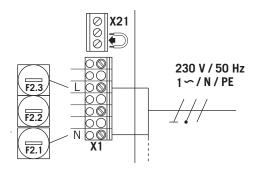
### 3.4 / 1



#### 3.4/2



#### 3.4/3



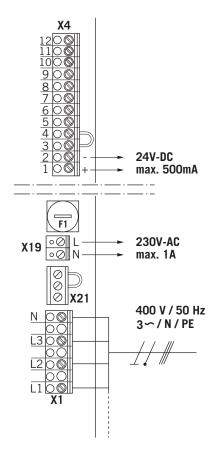
# 3.5 Versorgung externer Geräte (nur bei Anschluss 400 V / 3-phasig)

Die CS 320 besitzt 2 separate Spannungsversorgungen für externe Komponenten, wie Meldegeräte, Lichtschranken, etc.

X19 230V/1~

X4 24V-DC

#### 3.5 / 1



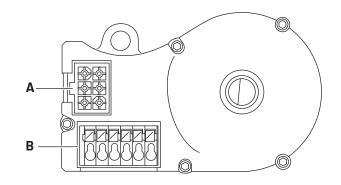
#### HINWEIS:

Eine Nutzung des Anschlusses X19 ist nur bei Versorgung mit 400V / N / 3~ möglich.

Der Anschluss X19 ist abgesichert durch das Sicherungselement F1 (max. 1 A / T).

# 3.6 Anschluss elektronisches Endpositionssystem Absolutwertgeber (AWG)

#### 3.6 / 1

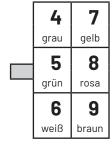


A: AWG-Stecker

B: AWG-Steckklemme

#### Steckleiste X11 (an Anschluss A)

#### 3.6/2



Je nach Antrieb werden für den AWG entweder Kabel mit nummerierten oder mit farbigen Adern verwendet: 4 (grau): Sicherheitskette Eingang

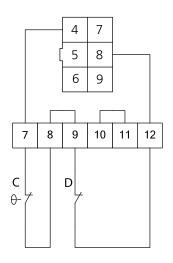
5 (grün): RS 485 B 6 (weiß): GND 7 (gelb): RS485 A

8 (rosa): Sicherheitskreis Ausgang

9 (braun): 12V DC

# Steckleiste B (nur Absolutwertgeber)

#### 3.6/3



C: Thermoelement im Antrieb

D: Nothandbetätigung (Notkurbel oder Notkette)

#### **HINWEIS:**

Um die Anforderungen der EN 12453:2017 zu erfüllen, muss das elektronische Endlagensystem mindestens PL "c" mit mindestens Kategorie 2 nach EN ISO 13849-1 entsprechen.

Um diese Anforderung zu erfüllen, darf nur ein Absolutwertgeber der Firma Marantec (Art.-Nr. 97957) als elektronisches Endlagensystem verwendet werden.

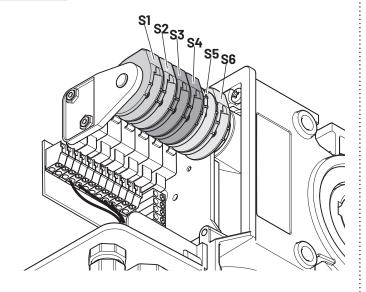
# 3.7 Anschluss mechanischer Endschalter (MEC)

Alternativ zum Absolutwertgeber als elektronisches System, lassen sich auch mechanische Nockenendschalter anschließen und auswerten.

Bei der ersten Inbetriebnahme und nach einem RESET wird das angeschlossene Endpositionssystem automatisch erkannt. Bei einem späteren Wechsel muss das jeweilige Endpositionssystem über eine Parametereinstellung in der Betriebsart EINGABE gewählt werden.

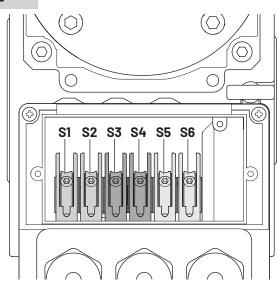
### Baureihe STA, MDF05, MTZ05

#### 3.7/1



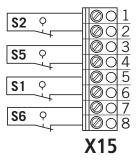
#### Baureihe MDF20+, KD, MTZ20+

#### 3.7/2



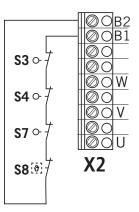
#### **Mechanische Endschalter**

#### 3.7/3



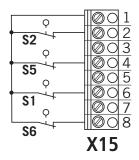
#### Sicherheitskreis

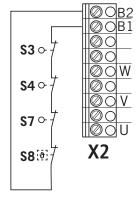
### 3.7 / 4



#### Anschlussbeispiel für 7-Ader Lösung

#### 3.7/5





### Legende:

- S1 Zusatzendschalter AUF
- S2 **Endschalter AUF**
- S3 Sicherheits-Endschalter AUF
- S4 Sicherheitsendschalter ZU
- S5 Endschalter ZU
- S6 Zusatzendschalter ZU
- Notbedienung (NC-Kontakt) **S7**
- S8 Thermoschutz Motor

#### **HINWEIS:**

Um die Anforderungen der EN 12453:2017 zu erfüllen, müssen die mechanischen Endschalter eine Zulassung als "Bewährtes Bauteil" nach EN ISO 13849-1 besitzen.

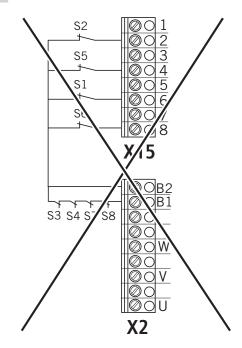
Antriebe mit integrierter Fangvorrichtung dürfen nicht mit mechanischen Endschaltern ausgerüstet werden.

# **ACHTUNG!**

#### Sachschaden durch unsachgemäße Montage!

Der Anschluss als 6-Ader-Lösung ist nicht zulässig und kann zur Zerstörung der CS 320 Platine führen. Bezugspotential an X2/B1-B2 = 24V-DC Bezugspotential an X15=12V-DC

#### 3.7/6



#### 3.8 **Anschluss Befehlsgeräte**

# **№ VORSICHT!**

#### Verletzungsgefahr durch unkontrollierte Torbewegung!

Ein ZU-Befehl im Totmannbetrieb ohne Sicht zum Tor ist nicht

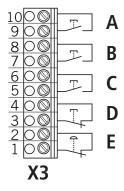
Montieren Sie Befehlsgeräte für den Totmannbetrieb in direkter Sichtweite vom Tor, aber außerhalb des Gefahrenbereiches für den Bediener. Ein ZU-Befehl ohne Sicht zum Tor darf nur über den Eingang 1 / MOD 32 (X4 / 9-10) gegeben werden.

Falls das Befehlsgerät kein Schlüsselschalter ist:

- Montieren Sie es in einer Höhe von mindestens 1,5 m.
- Montieren Sie es unzugänglich für die Öffentlichkeit.

#### Befehlsgeräte (Standard)

#### 3.8 / 1



#### Legende:

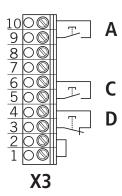
- Α Taster / Eingang ZU
- В Taster / Eingang Impuls
- C Taster / Eingang AUF

(AUF Innen, bei aktiver Gegenverkehrsregelung)

- D Taster STOPP
- Ε Not-Halt Befehlsgerät

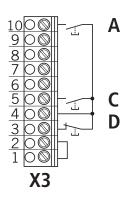
# Taster AUF / STOPP / ZU (6-Ader Lösung)

#### 3.8 / 2



#### Taster AUF / STOPP / ZU (4-Ader Lösung)

#### 3.8/3

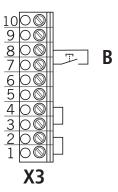


#### **Taster Impuls**

Auswahl der Funktion über Parameter IMPULS

→ "8.2 Betriebsart Eingabe" auf Seite 35

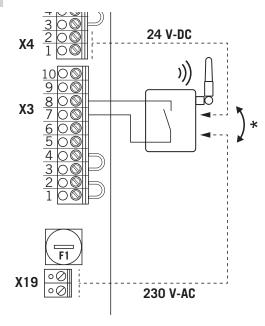
#### 3.8 / 4



- Taster AUF
- Taster STOPP

#### Funkempfänger extern

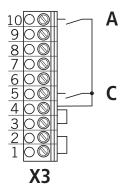
#### 3.8 / 5



<sup>\*</sup> wahlweise, je nach Anschluss des Funkempfängers

#### Schlüsselschalter

#### 3.8 / 6



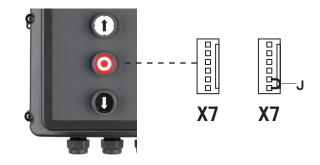
### Legende:

- A Taster / Eingang ZU C Taster / Eingang AU
- C Taster / Eingang AUF (AUF Innen, bei aktiver Gegenverkehrsregelung)

#### **Deckeltastatur KDT**

Drucktastatur mit NO / NC - Kontakten. Bis Baujahr 12 / 2009.

#### 3.8 / 7



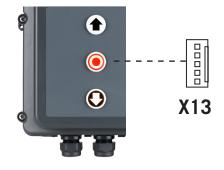
### J Jumper (Brücke)

Der Jumper muss unbedingt gesteckt sein, wenn die Tastatur KDT nicht angeschlossen ist.

#### **Deckeltastatur CS**

Silikontaster mit NO - Kontakten. Ab Baujahr 01 / 2010.

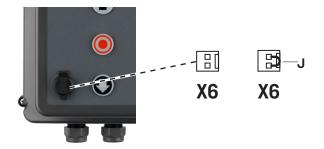
#### 3.8/8



#### Schlüsselschalter EIN / AUS

NC - Kontakt, zur Unterbrechung der Torfunktion (optional). Dieser Schalter ist Teil des Sicherheitskreises.

#### 3.8/9



### J Jumper (Brücke)

Der Jumper muss unbedingt gesteckt sein, wenn der Schlüsselschalter nicht angeschlossen ist.

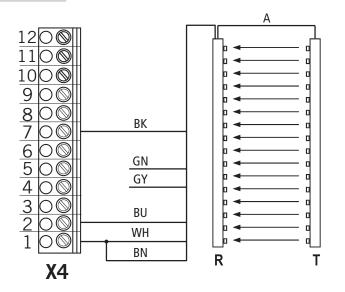
# 3.9 Anschluss Lichtgitter

Es lassen sich bis zu 2 Lichtgitter an die CS 320 anschließen. Lichtgitter 1 wird an den Eingang der Schließkantensicherung angeschlossen. Lichtgitter 2 wird an den programmierbaren Eingang 2 angeschlossen.

#### Lichtgitter 1

Parameter SKS = MOD 4
Die Verbindungsleitung (A) ist steckbar.

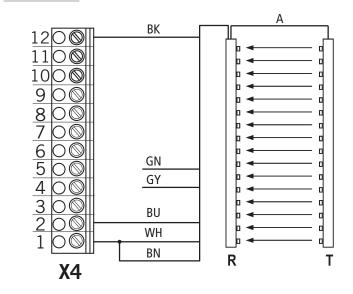
#### 3.9/1



### Lichtgitter 2

Parameter EINGANG 2 = MOD 12 Die Verbindungsleitung (A) ist steckbar.

#### 3.9 / 2



#### Legende:

BK schwarz GN grün GY grau BU blau WH weiß BN braun

R Empfänger T Sender

#### **HINWEIS:**

In dieser Anleitung werden die Lichtgitter GridScan/Pro der Fa. Cedes exemplarisch dargestellt.

Die Lichtgitter GridScan/Pro entsprechen dem

- Performance Level d , Kategorie 2 nach EN ISO 13849-1
- Schutzniveau E nach EN 12453:2017

Pläne anderer Hersteller auf Anfrage.

Die genaue Beschreibung von Funktion und Anschluss ist in der separaten Dokumentation des Lichtgitters beschrieben.

# 3.10 Anschluss Schließkantensicherung 1

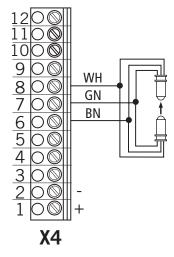
Bei der ersten Inbetriebnahme und nach einem RESET wird das System der Schließkantensicherung automatisch erkannt und programmiert. Ist kein Schließkantensystem angeschlossen, wird der Eingang nach jedem weiteren Einschalten der Spannung erneut abgefragt, solange bis ein Schließkantensystem erkannt wurde. Bei einem späteren Wechsel muss das jeweilige System über eine Parametereinstellung in der Betriebsart EINGABE gewählt werden. Bei Lichtschranken mit Testfunktion, muss diese manuell eingestellt werden.

→ "8.2 Betriebsart Eingabe"

#### Opto-elektronische Schließkantensicherung (OSE)

Parameter SKS = MOD 1

3.10 / 1



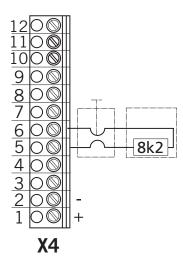
#### Legende:

WH weiß GN grün BN braun

#### Elektrische Schießkantensicherung (8,2 k0hm)

Parameter SKS = MOD 2

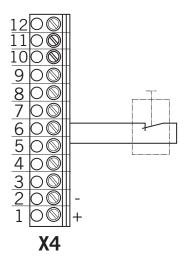
3.10 / 2



#### Pneumatische Schießkantensicherung (DW)

Parameter SKS = MOD 3 / Testung automatisch aktiv

3.10 / 3



# 3.11 Anschluss Lichtschranke 1

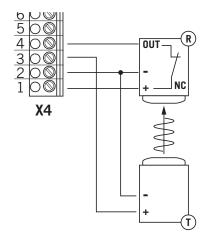
Bei der ersten Inbetriebnahme und nach einem Reset wird das System der Lichtschranke automatisch erkannt und programmiert. Ist kein Lichtschrankensystem angeschlossen, wird der Eingang nach jedem weiteren Einschalten der Spannung erneut abgefragt, solange bis ein Lichtschrankensystem erkannt wurde. Bei einem späteren Wechsel muss das jeweilige System über eine Parametereinstellung in der Betriebsart Eingabe gewählt werden. Bei Lichtschranken mit Testfunktion, muss diese manuell eingestellt werden.

→ "8.2 Betriebsart Eingabe"

#### Lichtschranke 4-Draht NC

ohne Testung Parameter DURCHF-LS 1 = MOD 3 mit Testung Parameter DURCHF-LS 1 = MOD 5

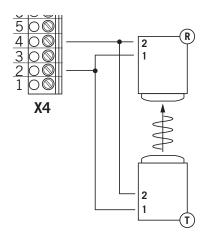
#### 3.11/1



#### Lichtschranke Marantec 2-Draht

mit Testung Parameter DURCHF-LS 1 = MOD 1

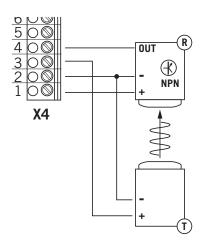
#### 3.11/2



#### Lichtschranke 3-Draht NPN

ohne Testung Parameter DURCHF-LS 1 = MOD 2 mit Testung Parameter DURCHF-LS 1 = MOD 4

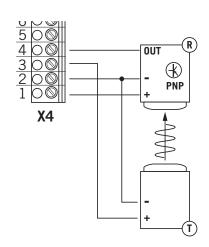
#### 3.11/3



#### Lichtschranke 3-Draht PNP

ohne Testung Parameter DURCHF-LS 1 = MOD 3 mit Testung Parameter DURCHF-LS 1 = MOD 5

#### 3.11 / 4



#### Legende:

R Empfänger T Sender

#### **HINWEIS:**

Alle Lichtschranken sind je nach Einstellung aktiv in AUF oder ZU-Richtung.

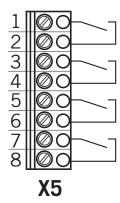
→ "8.2 Betriebsart Eingabe" (Parameter LS FKT 1)

# 3.12 Anschlussbelegung Relaisausgänge

Es stehen vier potentialfreie Relaisausgänge zur Verfügung, die sich mit diversen Funktionsarten programmieren lassen.

→ "8.2 Betriebsart Eingabe"

#### 3.12 / 1



- Relais 1
- Relais 2
- Relais 3
- Relais 4

Interne Schaltkontakte der Relais

Es handelt sich um vier potentialfreie Relaisausgänge mit einer maximalen Belastbarkeit von 4A bei 230V/1~.

Die Funktionsart richtet sich nach der Parametereinstellung für den jeweiligen Relaisausgang in der Betriebsart EINGABE.

# 3.13 Anschluss Programmierbare Eingänge

Die Steuerung CS 320 verfügt über 3 programmierbare Eingänge, für die sich unterschiedliche Funktion wählen lassen. Die Art der Beschaltung richtet sich nach den Parametereinstellungen für die einzelnen Eingänge. → "8.2 Betriebsart Eingabe" (Parameter EINGANG 1-3)

# ACHTUNG!

#### Gefahr von Sachschaden der Platine durch falschen Anschluss!

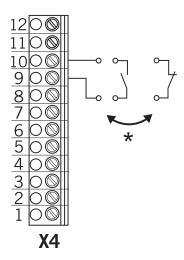
Die Eingänge 1, 2 und 3 besitzen unterschiedliches Bezugspotenzial und dürfen nicht von einem gemeinsamen Potenzial betrieben werden!

#### Eingang 1

Optionale Beschaltung mit NO / NC - Kontakten. Bezugspotential 24V-DC

→ "8.2 Betriebsart Eingabe" (Parameter EINGANG 1)

#### 3.13 / 1



\* wahlweise

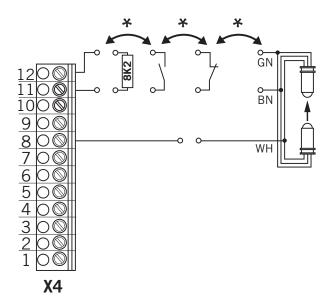
#### **Eingang 2**

Optionale Beschaltung mit Komponenten auf 8,2 kOhm - Basis, NO / NC - Kontakten und Opto-Sensoren.
Bezugspotential 12V-DC

bezugspoteritiai izv-bc

→ "8.2 Betriebsart Eingabe" (Parameter EINGANG 2)

#### 3.13 / 2



<sup>\*</sup> wahlweise

#### Legende:

GN grün BN braun WH weiß

#### HINWEIS:

Der programmierbare Eingang 2 kann auch für den Anschluss eines Lichtgitters genutzt werden.

→ "3.9 Anschluss Lichtgitter"

Der programmierbare Eingang 2 wird auch als Sicherheitseingang gemäß EN 12453:2017 genutzt.

Wird bei der ersten Inbetriebnahme und nach einem Reset ein Widerstandswert erkannt, wird automatisch der MOD 2 (Sicherheitseingang) aktiviert. Eine einzeln angeschlossene Schließkantensicherung 8,2 kOhm muss dann manuell aktiviert werden.

→ "3.14 Sicherheitseingang nach EN 12453"

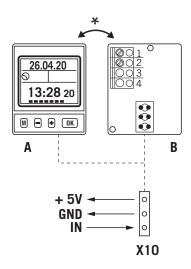
#### Eingang 3

Steckleiste für optionale Beschaltung mit steckbarer Wochenzeitschaltuhr, steckbarem Bremsüberwachungsmodul BWM1 oder als Anschluss für die Überwachung von externem Lastschütz und Antriebsbremse.

Bezugspotential 5V-DC

→ "8.2 Betriebsart Eingabe" (Parameter EINGANG 3)

#### 3.13 / 3



<sup>\*</sup> wahlweise

#### Δ

#### Wochenzeitschaltuhr

Die Wochenzeitschaltuhr bietet ein Wochenprogramm zum Öffnen und Offenhalten der Toranlage mit bis zu 8 Schaltzeiten pro Tag. Während der Offenhaltung gibt die Schaltuhr ein Dauersignal aus, das ein Schließen der Toranlage verhindert.

Nach Ablauf des eingestellten Zeitintervalls wird dieses Dauersignal abgeschaltet und die Toranlage lässt sich wieder schließen, z.B. manuell über eine ZU-Befehl.

Alternativ ist auch eine automatische Schließung möglich. Hierzu muss in der Betriebsart Eingabe der Parameter OFFENZEIT = 1 gesetzt werden.

### В

#### Bremsüberwachungsmodul BWM1

Das Bremsüberwachungsmodul wird benötigt für Antriebe mit geschalteter Bremse (Relais 4 / MOD 14-16). Das Modul überwacht die Bremsfunktion.

#### C

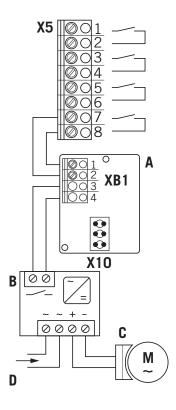
# Überwachung externes Lastschütz und Antriebsbremse (optional)

**→** "3.13 / 5"

Die genaue Beschreibung von Funktion und Anschluss ist in der separaten Dokumentation von Wochenzeitschaltuhr und Bremsüberwachungsmodul beschrieben.

#### Anschluss Bremsüberwachungsmodul

#### 3.13 / 4



#### Legende:

- A Bremsüberwachungsmodul BWM 1
- B Bremsgleichrichter
- C Antriebsbremse
- D Spannungsversorgung Bremse (AC)

#### **HINWEIS:**

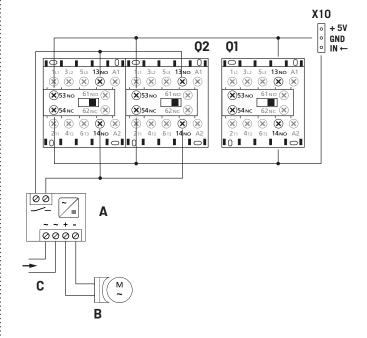
Wird an Relais 4 MOD 14-16 (Bremsansteuerung) eingestellt, wird an Eingang 3 automatisch der Modus für das Bremsüberwachungsmodul gesetzt. Bei Verwendung einer Schaltuhr muss diese Einstellung angepasst werden, um an Eingang 3 den MOD für die Schaltuhr setzen zu können. Optional kann Eingang 3 auch zur Überwachung eines externen Lastschützes und der Antriebsbremse genutzt werden. Der Parameter EINGANG3 ist dann auf MOD 22 zu setzen.

# Anschluss Überwachung Lastschütz und Antriebsbremse (optional)

Wenn die Leistung des verwendeten Torantriebs/ Frequenzumrichters die maximale Belastbarkeit des internen Schützes übersteigt, muss ein externes Lastschütz verwendet werden.

In diesem Fall lässt sich mit dem Eingang 3 die Überwachung des externen Lastschützes und der Antriebsbremse realisieren und somit ein sicherer Betrieb gewährleisten.

#### 3.13 / 5



#### Legende:

- A Bremsgleichrichter
- B Antriebsbremse
- C Spannungsversorgung Bremse (AC)
- Q1 Netzschütz
- Q2 Lastschütz

Die Verdrahtung wird ab Werk vorgerichtet geliefert.

# 3.14 Sicherheitseingang nach EN 12453

Erhöhte Anforderungen an die Fehlersicherheit des Schlupftürschalters sind schon seit 2001 Bestandteil der EN 12453. Mit der EN 12453:2017 werden nun auch erhöhte Sicherheitsanforderungen (PLc, Kat.2) u.a. an Schlaffseilschalter und Schalter von Absturzsicherungen, inkl. der Übertragung und Verarbeitung des Signals, gestellt.

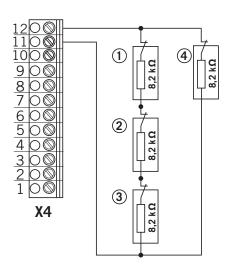
Der programmierbare EINGANG 2 ermöglicht mit der Einstellung MOD 2 die Auswertung dieser Komponenten, die alle mit einem internen Widerstandswert von 8,2 kOhm arbeiten. Im Fehlerfall einer der Komponenten, lässt sich die Anlage nicht mehr bedienen und im Monitor erscheint die Meldung ERROR SICHERHEIT.

Es können 1 – 4 Komponenten auf 8,2 kOhm-Basis gemäß der folgenden Anschlussbilder verknüpft werden. Dabei ist es gleich, welcher der jeweiligen Schalter die Komponente 1 – 4 abbildet.
\* wahlweise

 Die Toleranz der einzelnen Widerstandswerte darf maximal 1% betragen.

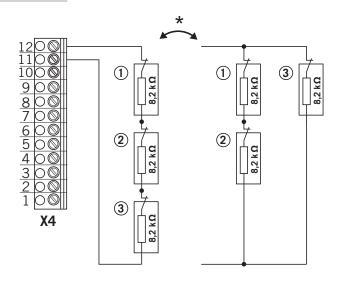
#### **Anschluss 4 Komponenten**

#### 3.14 / 1



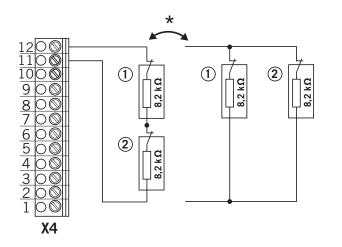
#### **Anschluss 3 Komponenten**

#### 3.14 / 2



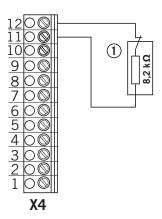
#### **Anschluss 2 Komponenten**

#### 3.14 / 3



# Anschluss 1 Komponente

#### 3.14 / 4



#### **HINWEIS:**

Bei der ersten Inbetriebnahme und nach einem Reset wird der Eingang 2 einmalig auf A (selbstlernend) gesetzt.

Wird ein Widerstandswert erkannt, so wird automatisch MOD 2 (Sicherheitseingang) gesetzt und der gemessene Wert als Referenz für die angeschlossenen sicherheitsbezogenen Bauteile gespeichert und überwacht.

Eine Abweichung des gemessenen Wertes führt zur Fehlermeldung.

Wird im Anschluss ein Sicherheitselement hinzugefügt oder entfernt, muss die Widerstandsmessung erneut erfolgen. Hierzu muss der Parameter EINGANG 2 manuell zurück auf A (selbstlernend) gesetzt werden und die Versorgungsspannung einmal aus- und wieder eingeschaltet werden. Danach erfolgt eine erneute Messung.

Die verwendeten Komponenten müssen nach EN ISO 13849-1 entweder dem PLc/Kat.2 entsprechen oder als bewährtes Bauteil zugelassen sein, um die Anforderungen der EN 12453:2017 zu erfüllen.

Alternativ kann die Absturzsicherung auch mit einem NC-Kontakt ausgerüstet sein und in den Sicherheitskreis der Steuerung (X3/1-2) eingebunden werden. Dieser Schalter mit NC-Kontakt muss als bewährtes Bauteil nach EN ISO 13849-1 zugelassen sein. Um die Querschlussüberwachung zu gewährleisten, muss hier die Anschlussleitung in einem Schutzrohr verlegt werden.

# 3.15 Funkempfänger, steckbar

Es lassen sich 2 unterschiedliche, steckbare Funkempfänger direkt an die Steuerung anschließen.

#### CS-Funk 1-Kanal, Multibit, 15 Speicherplätze

- 868 MHz Art.-Nr. 76616
- 433 MHz Art.-Nr. 76614

Kompatible Handsender:

- RT 52, 28, 29, 31
- Digital 382, 384, 313, 321, 323, 306, 318

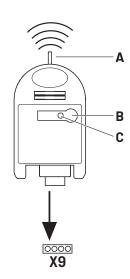
#### Digital 991 1-Kanal, AES 128 Bit, 200 Speicherplätze

- 868 MHz Art.-Nr. 118726
- 433 MHz Art.-Nr. 118727

Kompatible Handsender:

- Digital 564, 663, 572, 633, 506, 517, 518

#### 3.15 / 1



- A Antenne
- B Programmiertaste
- C LED
- Die genaue Beschreibung von Funktion und Anschluss ist in der separaten Dokumentation der Funkempfänger beschrieben.

#### 3.16 CS-Funk

#### Anschließen

Stecken Sie den Funkempfänger auf die Steckleiste X9.

#### Sendercodes einlernen

- Drücken Sie die Programmiertaste (B) für länger als 1,6 Sekunden. Der Programmiermodus wird aktiviert. Die LED (C) blinkt.
- Drücken Sie die Kanaltaste ihres Senders.
   Hat die Funksteuerung den Sendercode gespeichert, leuchtet die LED für ca. 4 Sekunden.

Es lassen sich insgesamt 15 Sendercodes (Handsender) anlernen. Sind alle Speicherplätze belegt, blinkt die LED sehr schnell. Darüber hinaus lassen sich weitere Handsender integrieren, indem von Handsender zu Handsender dupliziert wird.

#### Gezieltes Löschen eines Sendercodes

- Drücken Sie die Programmiertaste (B) für länger als 1,6 Sekunden. Der Programmiermodus wird aktiviert. Die LED (C) blinkt.
- Halten Sie die Programmiertaste weiterhin gedrückt. Der Löschmodus wird aktiviert. Die LED blinkt sehr schnell.
- Drücken Sie die gewünschte Kanaltaste Ihres Senders.
   Wenn die LED für ca. 4 Sekunden leuchtet, wurde der entsprechende Sendercode gelöscht.

Durch kurzes Drücken der Programmiertaste können Sie den Löschvorgang abbrechen.

#### RESET (Speicher komplett löschen)

- Drücken Sie die Programmiertaste (B) für länger als 1,6 Sekunden. Der Programmiermodus ist aktiviert. Die LED (C) blinkt.
- Halten Sie die Programmiertaste weiterhin gedrückt.
   Der Löschmodus wird aktiviert. Die LED blinkt sehr schnell.
- Drücken Sie die Programmiertaste erneut länger als 1,6 Sekunden.
  - Wenn die LED für ca. 4 Sekunden leuchtet, wurden alle Speicherplätze gelöscht.

Durch kurzes Drücken der Programmiertaste können Sie den Löschvorgang abbrechen.

# 3.17 Digital 991

#### Anschließen

• Stecken Sie den Funkempfänger auf die Steckleiste X9.

#### Sendercodes einlernen

- Drücken Sie die Programmiertaste (B) für länger als 1,6 Sekunden. Der Programmiermodus wird aktiviert. Die LED (C) blinkt.
- Drücken Sie die Lerntaste und anschließend die Kanaltaste ihres Senders.
   Hat die Funksteuerung den Sendersode gespeichert, leucht
  - Hat die Funksteuerung den Sendercode gespeichert, leuchtet die LED für ca. 2 Sekunden.

Es lassen sich insgesamt max. 200 Sendercodes (Handsender) anlernen. Sind alle Speicherplätze belegt, blinkt die LED sehr schnell

#### Gezieltes Löschen eines Sendercodes.

- Drücken Sie die Programmiertaste (B) für länger als 1,6 Sekunden. Der Programmiermodus wird aktiviert. Die LED (C) blinkt.
- Halten Sie die Programmiertaste weiterhin gedrückt. Der Löschmodus wird aktiviert. Die LED blinkt sehr schnell.
- Drücken Sie die gewünschte Kanaltaste Ihres Senders.
   Wenn die LED für ca. 2 Sekunden leuchtet, wurde der entsprechende Sendercode gelöscht.

Durch kurzes Drücken der Programmiertaste können Sie den Löschvorgang abbrechen.

### RESET (Speicher komplett löschen)

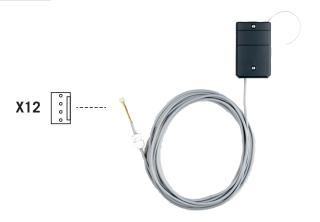
- Drücken Sie die Programmiertaste (B) für länger als 1,6 Sekunden. Der Programmiermodus wird aktiviert. Die LED (C) blinkt.
- Halten Sie die Programmiertaste weiterhin gedrückt. Der Löschmodus wird aktiviert. Die LED blinkt sehr schnell.
- Drücken Sie die Programmiertaste erneut für länger als 1,6 Sekunden. Wenn die LED für ca. 2 Sekunden leuchtet, wurden alle Speicherplätze gelöscht.

Durch kurzes Drücken der Programmiertaste können Sie den Löschvorgang abbrechen.

# 3.18 Anschluss Funkempfänger extern

Neben dem Standard-Anschluss eines externen Funkempfängers ("3.8 / 5" Funkempfänger extern) gibt es optional auch noch eine vorverkabelte, steckbare Variante.

#### 3.18 / 1



🗇 Die genaue Beschreibung von Funktion und Anschluss ist in der separaten Dokumentation der BUS-Module beschrieben.

# 3.19 Anschluss Frequenzumrichter

Über die Schnittstelle X18 lässt sich zum drehzahlunabhängigen Steuern des Torantriebs ein Siemens Frequenzumrichter anschließen.

#### 3.19 / 1



# ACHTUNG!

#### Sachschaden durch unsachgemäße Montage!

Bei Verwendung eines Frequenzumrichters müssen Antrieb, Verkabelung und Umrichter-Modul zueinander passen.

- Bitte kontaktieren Sie den Marantec-Technik-Support.
- 🗇 Die genaue Beschreibung von Funktion und Anschluss ist in der separaten Dokumentation der CS 320 FU beschrieben.

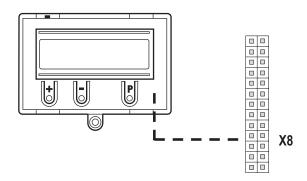
## 3.20 Anschluss LCD Monitor

Mit dem LCD Monitor erhält man den vollen Zugriff auf alle Menüeinstellungen und Parameter der Steuerung.

→ "6. Programmierung"

#### Stecksockel X8

#### 3.20 / 1





### **ACHTUNG!**

#### Sachschaden durch unsachgemäße Montage!

Der LCD-Monitor muss im spannungsfreien Zustand gesteckt werden. Es darf nur ein LCD-Monitor der Firma Marantec (Art.-Nr. 91447) verwendet werden.

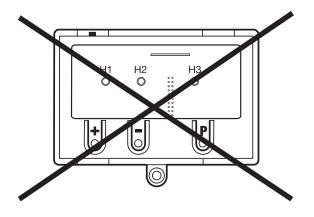


#### ACHTUNG!

#### Sachschaden durch unsachgemäße Montage!

Das Marantec LED-Modul (Art.-Nr. 103239) ist nicht mit der CS 320 kombinierbar. Einsatz und Inbetriebnahme kann zur Zerstörung der CS 320 Platine führen.

#### 3.20 / 2



# 3.21 Anschluss MS BUS Komponenten

Auf der Platine befinden sich zwei BUS-Schnittstellen zum Anschluss verschiedener Komponenten.

Der MS-BUS LCD-Monitor (#121246) wird mit einer 3 m langen Verbindungsleitung geliefert.

Der MS-Bus LCD-Monitor erlaubt (wie der Standard LCD-Monitor) den vollen Zugriff auf alle Parametereinstellungen.

Mit den MS BUS Funktionsmodulen lassen sich Funktionen erweitern oder zusätzliche Funktionen realisieren.

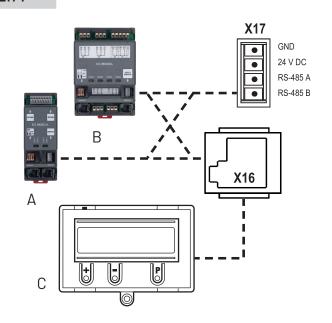
Auswertung Einzugssicherungssysteme Modul ES:

Modul I/O: Eingabe/Ausgabe-Erweiterung

Modul GV: Gegenverkehrsregelung

#### Steckleiste X16 / X17

#### 3.21/1



ES-Modul Α

I/O-Modul / GV-Modul В

LCD-Monitor С

Anschluss an X16 oder X17 Anschluss an X16 oder X17 Anschluss nur an X16

Die genaue Beschreibung von Funktion und Anschluss ist in der separaten Dokumentation der BUS-Module beschrieben.

Die Steckleisten X16 und X17 lassen sich jeweils nur einmal belegen. Durch spezielle Brückenkabel lassen sich aber mehrere BUS Module anschließen.

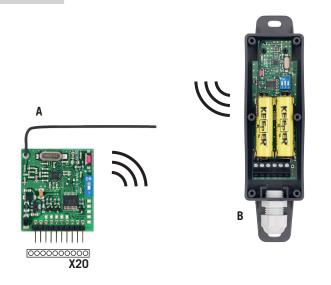
Die Stromaufnahme muss dabei berücksichtigt werden.

# 3.22 Übertragungssystem Funk

Das Übertragungssystem Funk ist ein bidirektional arbeitendes Funksystem. Das Übertragungssystem dient der kabellosen Signalübertragung von Sicherheitseinrichtungen an Toranlagen. Die Funkverbindung besteht zwischen einer internen, steckbaren Komponente, die an X20 aufgesteckt wird und einer externen Einheit, die am Torflügel montiert wird.

Es können Signale von unterschiedlichen Schließkantensystemen und/oder eines Sicherheitskreises übertragen werden. Die Übertragung mittels Spiralkabel entfällt somit.

#### 3.22/1



- A Steckbare Komponente. Wird an Steckleiste X20 der CS 320 aufgesteckt.
- B Externe Einheit. Wird am Torflügel montiert. Hier werden Sicherheitsleiste und Sicherheitskreis angeschlossen.
- Die genaue Beschreibung von Funktion und Anschluss ist in der separaten Dokumentation des Übertragungssystems beschrieben.

# 4. Initialisierung

Bei der ersten Inbetriebnahme und nach einem RESET werden folgende Komponenten automatisch erkannt und angelernt:

- Endlagensystem
- Schließkantensicherung
- Lichtschrankensystem
- Eingang 2 (Sicherheitseingang)

Während dieses Vorgangs (ca. 60 Sekunden) blinkt die grüne LED und der Monitor zeigt in der oberen Zeile "PLEASE WAIT ... ". Eine Bedienung der Anlage ist währenddessen nicht möglich. Das Endlagensystem muss vor der ersten Inbetriebnahme installiert sein.

Komponenten können nachträglich geändert oder hinzugefügt werden über den LCD-Monitor oder eine erneute Initialisierung. Ist eine Komponente noch nicht angeschlossen, wird dies im Monitor durch Anzeige "A" dargestellt.

Bei jeder weiteren Initialisierung wird nach dieser Komponente gesucht. Wird diese erkannt, wird der dementsprechende Einstellmodus automatisch gesetzt.

#### Ausnahme:

Eingang 2 bleibt inaktiv (OFF), wenn nicht ein Widerstandswert bei der ersten Initialisierung erkannt wird.

Sollte bei der ersten Inbetriebnahme am Eingang 2 ein Widerstand erkannt werden, so wird dieser als Sicherheitselement gewertet und als Sicherheitseingang in Betrieb genommen.

→ "8.2 Betriebsart Eingabe" / Parameter EINGANG 2

#### **HINWEIS:**

Die Initialisierung dient nicht nur dem Anlernen verschiedener Systemkomponenten, sondern bietet die Möglichkeit direkt die Menüsprache zu wechseln.

Die voreingestellte Menüsprache (DEUTSCH) erscheint für 60 Sekunden als blinkende Textanzeige im Monitor. Mit den Tasten [+] und [-] lässt sich die gewünschte Sprache auswählen und mit der Taste [P] abspeichern. Danach werden alle Textanzeigen / -meldungen in der ausgewählten Sprache angezeigt.

# 5. Einstellen der Endpositionen

# 5.1 Überprüfung der Abtriebsdrehrichtung / Fahrtrichtung

#### Wechsel in die Betriebsart Justierung

Drücken der Taste (P) bis JUSTIERUNG erscheint.

#### Überprüfung der Fahrtrichtung

- Drücken der Taste (+). Das Tor muss öffnen.
- Drücken der Taste (-). Das Tor muss schließen. Ist das korrekt, mit der Einstellung der Endpositionen fortfahren. Anderenfalls die Fahrtrichtung ändern.

#### Ändern der Fahrtrichtung

 Gleichzeitiges Drücken der Tasten (+) und (-) für länger als 5 Sekunden. Das Display zeigt "DREHFELD LINKS".
 Eventuell gespeicherte Endpositionen werden gelöscht.
 Mit der Einstellung der Endpositionen fortfahren.

## 5.2 Einstellung der mechanischen Endschalter

#### Wechsel in die Betriebsart Justierung

Drücken der Taste (P) bis JUSTIERUNG erscheint.

#### Einstellen der Endpositionen AUF und ZU

- Das Einstellen der Endpositionen ist in der separaten Dokumentation der mechanischen Endschalter beschrieben.
- Den Justiermodus durch Drücken der Taste (P) verlassen.

#### Zu beachten

Der Justiermodus wird nicht automatisch verlassen. Um in den Normalbetrieb zu gelangen, muss der Justiermodus durch Drücken der Taste (P) verlassen werden.

# 5.3 Einstellung des elektronischen Endlagensystems über die Einstelltaster auf der Platine

#### Wechsel in die Betriebsart Justierung

Drücken der Taste (P) für ca. 5 Sekunden.
 Die rote LED blinkt langsam.

#### Einstellen der Endlage AUF

- Tor durch Drücken der Tasten (+/-) in die gewünschte Endlage AUF fahren.
- Endlage abspeichern durch Drücken der Taste (P) und zusätzliches Drücken der Taste (+).
   Die rote LED blinkt schnell für ca. 1 Sekunde.

#### Einstellen der Endlage ZU

- Tor durch Drücken der Tasten (+/-) in die gewünschte Endlage ZU fahren.
- Endlage abspeichern durch Drücken der Taste (P) und zusätzliches Drücken der Taste (-).
   Die rote LED blinkt schnell für ca. 1 Sekunde.

Der Justiermodus wird automatisch verlassen. Die rote LED erlischt.

#### Zu beachten

- Der Justiermodus wird automatisch nach ca. 7 Minuten verlassen, wenn keine Taste gedrückt wird.
- Beim erstmaligen Justieren müssen beide Endlagen eingelernt werden, ansonsten ist kein Normalbetrieb möglich.
- Wenn eine Endlage korrigiert wird, so kann nach Einlernen der speziellen Endlage die Betriebsart JUSTIERUNG durch Drücken der Taste (P) verlassen werden.
- Nach Programmieren der Endschalter wird die Laufzeit des Systems automatisch gelernt. Die Funktionen der Steuerung sind wie im Automatikbetrieb.

# 5.4 Einstellung des elektronischen Endpositionssystems über den LCD-Monitor

### ACHTUNG!

#### Beschädigung oder Zerstörung durch unsachgemäße Montage!

Der Monitor muss im spannungsfreien Zustand gesteckt werden. Es darf nur der LCD-Monitor Standard (#91447) der Firma Marantec verwendet werden.

#### Wechsel in die Betriebsart Justierung

Drücken der Taste (P) bis JUSTIERUNG erscheint.

#### Einstellen der Endlage AUF

- Tor durch Drücken der Tasten (+/-) in die gewünschte Endlage AUF fahren.
- Endlagen abspeichern durch Drücken der Taste (P) und zusätzliches Drücken der Taste (+). "SPEICHER OBEN" erscheint im Display.

#### Einstellen der Endlage ZU

- Tor durch Drücken der Tasten (+/-) in die gewünschte Endlage ZU fahren.
- Endlage abspeichern durch Drücken der Taste (P) und zusätzliches Drücken der Taste (-). "SPEICHER UNTEN" erscheint im Display.

Der Justiermodus wird automatisch verlassen.

#### Zu beachten

- Der Justiermodus wird automatisch nach ca. 7 Minuten verlassen, wenn keine Taste gedrückt wird.
- Beim erstmaligen Justieren müssen beide Endlagen eingelernt werden, ansonsten ist kein Normalbetrieb möglich.
- Wenn eine Endlage korrigiert wird, so kann nach Einlernen der speziellen Endlagen die Betriebsart JUSTIERUNG durch Drücken der Taste (P) verlassen werden.
- Nach Programmieren der Endschalter wird die Laufzeit des Systems automatisch gelernt. Das Display zeigt LERNFAHRT an. Die Funktionen der Steuerung sind wie im Automatikbetrieb.

# Einstellung der Zwischenpositionen des elektronischen Endpositionssystems über den LCD-Monitor

#### In der Betriebsart Automatik, das Tor in die gewünschte Position fahren

Tor durch Drücken der Taste (+/-) in die gewünschte Zwischenposition fahren (ZW POS AUF oder ZW POS ZU).

#### Wechsel in die Betriebsart Eingabe

- Drücken der Taste (P) bis EINGABE erscheint.
- Gleichzeitiges Drücken der Tasten (+) und (-) für länger als 2 Sekunden. Der erste Parameter erscheint in der zweiten Zeile des Displays.

#### Speichern der Zwischenpositionen AUF (ZW POS AUF) oder ZU (ZW POS ZU)

- Drücken der Tasten (+/-) bis der Parameter ZW POS AUF oder ZW POS ZU erscheint.
  - Der Wert steht auf A.
- Drücken der Taste (P) um die aktuelle Torposition als Zwischenposition zu übernehmen.
- Speichern der Zwischenposition durch erneutes Drücken der Taste (P).

#### Betriebsart Eingabe verlassen

Gleichzeitiges Drücken der Tasten (+) und (-) für länger als 1Sekunde. Die Eingabe wird verlassen.

# Wechsel in die Betriebsart Automatik

Drücken der Taste (P) bis AUTOMATIK erscheint.

#### Zu beachten

Wenn eine Zwischenposition korrigiert werden soll, so kann der gelernte Wert in dem Menu EINGABE verändert oder erneut auf A gesetzt werden, so dass ein neues Einlernen gestartet werden kann.

#### **Programmierung** 6.

#### Übersicht LCD-Monitor



#### **ACHTUNG!**

#### Sachschaden durch unsachgemäße Montage!

Der Monitor muss im spannungsfreien Zustand gesteckt werden. Es darf nur der LCD-Monitor Standard (#91447) der Firma Marantec verwendet werden.

# 6.1/1 H Α G AUTOMATIK 0 В RUHESTELLUNG P Φ. lΦ. C D

#### Erklärung:

Betriebsart / Diagnose Info

B: Parameter / Diagnose Info

 $\mathbb{C}$ : Taste (+)

Taste (-) n:

Taste (P) F٠

F: Wert / Status

Wert / Status G:

Jumper

Wenn der Jumper H gezogen wird, sind die Tasten (+), (-) und (P) ohne Funktion.

Die Displayanzeige funktioniert weiterhin.

Nach dem Einschalten der Steuerung befindet sich diese in der Initialisierungsphase. Im Display wird "PLEASE WAIT ... " angezeigt. Die Steuerung ist nicht betriebsbereit. Die Initialisierungsphase dauert nach erstmaligen Einschalten ca. 60 Sekunden.

#### Betriebsarten des LCD-Monitors

Die Steuerung verfügt mit dem LCD-Monitor über vier Betriebsarten:

- **AUTOMATIK** 1.
- **JUSTIERUNG** 2.
- 3. **EINGABE**
- DIAGNOSE 4.

Die Betriebsarten JUSTIERUNG, EINGABE und DIAGNOSE werden automatisch 7 Minuten nach dem letzten Tastendruck verlassen. Die Steuerung wechselt in die Betriebsart AUTOMATIK.

#### **Betriebsart 1: AUTOMATIK**

In der Betriebsart AUTOMATIK wird die Toranlage betrieben.

- Anzeige der durchgeführten Funktion
- Anzeige der möglichen Fehler

Wird im Eingabemenü der Parameter "Selbsthaltung" auf MOD 2-7 oder MOD 9 gestellt, wechselt die Display-Anzeige von AUTOMATIK auf HANDBETRIEB.

#### **Betriebsart 2: JUSTIERUNG**

In der Betriebsart JUSTIERUNG werden die Endpositionen AUF und ZU eingestellt.



### /! ACHTUNG!

#### Sachschaden durch unsachgemäße Bedienung der Steuerung!

In der Betriebsart JUSTIERUNG erfolgt beim elektronischen Endpositionssystem (AWG) keine Abschaltung bei Erreichen der Endposition. Durch Überfahren der Endposition kann das Tor beschädigt werden.

Eine Feineinstellung kann in der Betriebsart EINGABE erfolgen.

Anzeige des Endpositionswertes

#### **Betriebsart 3: EINGABE**

In der Betriebsart EINGABE können die Werte verschiedener Parameter verändert werden.

#### Display:

- Anzeige des ausgewählten Parameters
- Anzeige des eingestellten Wertes / Status

### **Betriebsart 4: DIAGNOSE**

In der Betriebsart DIAGNOSE können torspezifische Kontrollen abgefragt werden.

#### Display:

- Anzeige der Kontrolle
- Anzeige des Kontrollstatus

## 6.3 Experten-Menü

Unter der Werkseinstellung (Standard) erscheinen in der Betriebsart EINGABE nur einige wenige Parameter, die sich vom Anwender einstellen lassen. Diese Einstellparameter spiegeln die am häufigsten verwendeten Anforderungen an eine Industrietoranlage wieder und sind ausreichend zur Inbetriebnahme in einer Standardsituation.

Die letzte Position in dieser Liste bildet der Parameter "EXPERT MENU". Dieser ist grundsätzlich auf OFF gesetzt.

OFF: Begrenzte Anzahl von Parametereinstellungen:

- Menüsprache
- ZW POS AUF
- OFFENZEIT
- VORWARNZEIT
- SCHNELL ZU
- REVERS. OFF
- EINGANG 1
- SELBSTHALT
- EXPERT MENU

Durch das Setzen des Parameters EXPERT MENU auf ON wird der Experten-Modus aktiviert. Jetzt lassen sich alle Parameter des Eingabemenüs aufrufen und einstellen.

→ "8.2 Betriebsart Eingabe"

#### Zu beachten

- Der Experten-Modus wird automatisch nach ca. 7 Minuten verlassen, wenn keine Taste gedrückt wird. Dann steht erneut nur die begrenzte Auswahl an Parametern zur Verfügung bis der Parameter EXPERT MENU wieder auf ON gesetzt wird.
- Gleiches gilt für das Abschalten der Spannung. Auch hierdurch wird der Parameter EXPERT MENU wieder auf OFF gesetzt.

## 6.4 RESET

Über die RESET-Funktion lassen sich die Steuerungsparameter auf die vorgewählte Werkseinstellung zurücksetzen.

→ "8.2 Betriebsart Eingabe"

#### **Parameter WERKSEINSTELLUNG**

Auswahl des Parametersatzes auf den bei einem RESET zurückgesetzt werden soll.

Es lassen sich unterschiedliche Arten eines Resets durchführen, bei denen mehr oder weniger Einstellungen zurückgesetzt werden.

→ "8.2 Betriebsart Eingabe"

#### **Parameter RESET**

Teil-Reset 1:

Alle Parametereinstellungen werden zurückgesetzt, außer den Einstellungen für den Frequenzumrichter (nur bei CS 320 FU).

Teil-Reset 2:

Alle Parametereinstellungen werden zurückgesetzt, außer den Einstellungen zu den Endpositionen und dem erkannten Endpositionssystem.

Komplett-Reset:

Alles wird auf Werkseinstellung zurückgesetzt.

- → "6.5 RESET der Steuerung mit LCD-Monitor"
- → "6.6 RESET der Steuerung ohne LCD-Monitor"

### 6.5 RESET der Steuerung mit LCD-Monitor

#### Wechseln Sie in die Betriebsart EINGABE

- Drücken Sie die Taste (P) bis EINGABE erscheint.
- Drücken Sie die Tasten (+) und (-) für länger als 2 Sekunden, um die Eingabe zu aktivieren.

#### Reset der Steuerung

- Drücken Sie die Tasten (+/-) bis der Parameter RESET erscheint.
  - Der Wert steht auf "OFF".
- Drücken Sie die Taste (+) bis MOD 3 erscheint.
- Drücken Sie die Taste (P) um den RESET zu starten.

Die Initialisierungsphase wird durchlaufen und alle angeschlossenen Sicherheits-Komponenten, sowie das Endpositionssystem werden automatisch angelernt.

#### Wechsel in die Betriebsart Justierung

→ "5.4 Einstellung des elektronischen Endpositionssystems über den LCD-Monitor"

#### Wechsel in die Betriebsart Automatik

Drücken Sie die Taste (P) bis AUTOMATIK erscheint.

# 6.6 RESET der Steuerung ohne LCD-Monitor

- Unterbrechen Sie die Versorgungsspannung.
- Drücken Sie die Platinentasten (P) und (-) gleichzeitig und halten Sie diese gedrückt.
- Schalten Sie die Versorgungsspannung wieder ein.
- Drücken Sie die Platinentasten (P) und (-) gleichzeitig und halten Sie diese gedrückt, bis die rote LED (H6) schnell blinkt.
- Lassen Sie die Platinentasten (P) und (-) los.

Danach wird die Initialisierungsphase durchlaufen (ca. 60 Sekunden).

Während der Initialisierung ist weder die Programmierung noch die Bedienung der Anlage möglich.

Nach erfolgter Initialisierung sind die Endpositionen gelöscht und alle Parameter auf Werkseinstellung zurückgesetzt.

# 7. Navigator (nur LCD-Monitor)

		Torposition speichern:  (P) halten und (+) > 1 Sek.	Torposition speichern:  (P) halten und (-) > 1 Sek.		Menű hochblättern:		Menu runterblattern: (-) > 2 Sek.	)	Wert auswanien:	Wort orthobox.	+	Wort yournindorn.	-	)	Wert speichern:	:	Zurück zur Betriebsart EINGABE:	(+) und (-) > 1 Sek.																			
		JUSTIERUNG HAND AUF	JUSTIERUNG HAND AB		EINGABE DEUTSCH	FEIN-AUF 0	FEIN-ZU 0	ZW POS AUF	ZW POS ZU		ANFAHRW. OFF	VZEIT	AUTO ZU MOD1	SCHNELLZU OFF	RELAIS1 MOD6	RELAIS MOD7	RELAIS 3 MOD1	RELAIS4 MOD14	AMPELRUHE MOD1	SKS	DW-TEST MOD2	DW-POINT 20	SKS FKT. MOD1	SKS REV MOD1	REVERS. OFF 50	DURCHFLS A	LS FKT.1 MOD1	LS FKT. 2 MOD1	LS POINT A	IMPULS MOD1	EINGANG 1 MODI	EINGANG 2 A	EINGANG 3 MOD4	SKS3 MOD1	SKS4 MOD1	LAUFZEIT	
		(+) -> Position TOR AUF	> Position TOR ZU		⊕ und ⊙ > 2 Sek. →																																
AUTOMATIK RUHESTELLUNG	→         (B) >1 Sek.	JUSTIERUNG	RUHESTELLUNG	→         (D) >1 Sek.	L C C C	EINGABE																										(P) >1 Sek.	)				
**		4				•																															

	Menü hochblättern: ⊕ > 2 Sek Menü runterblättern: ⊕ > 2 Sek. Zurück zur Betriebsart AUTOMATIK: ⊕ Nur Abfrage möglich
300 A A MODI 10 00FF 00FF 99 99 00FF 00FF 00FF 00FF	0N 0N 0N -/ 0N / 0FF -/ 0N -/ 0N -/ 0N 0N 0N 0N 0N 0N 0N 0N 0N 0N
UMKEHRZEIT ENDSCHALT SELBSTHAL. KRAFT RESET MSBUS NEUSTART WERKSEINST. RESET PIN-NR.2 WARTUNG UMRICHTER EXPERT MENU	ES OBEN ES UNTEN AUF-TASTE ZU-TASTE EINGANG 1 EINGANG 2 / SKS AUF 2 / SICHERH. 2 EINGANG 3 SKS SKS 3 / SICHERH. 4 IMPULS SKS 4 / SICHERH. 4 IMPULS SCHALTUHR DURCHFLS 2 NOT-STOP STOPP DREHFELD ZYKLUS WARTUNG AWG Z.HALT Z.ES.AUF Z.AJFT. Fehlerspeicher
	DIAGNOSE
	<b>3</b>

# 8. Funktionsübersichten

# 8.1 Betriebsart Automatik



Anzeige	Beschreibung
AUTOMATIK LERNFAHRT	Die Laufzeit wird automatisch gelernt.
AUTOMATIK OEFFNEN	Das Tor befindet sich in der Öffnungsphase.
AUTOMATIK SCHLIESSEN	Das Tor befindet sich in der Schließphase.
AUTOMATIK RUHESTELLUNG	Das Tor befindet sich in einer Zwischenposition.
AUTOMATIK O RUHESTELLUNG	Das Tor befindet sich in der Endposition AUF.
AUTOMATIK o RUHESTELLUNG	Das Tor befindet sich in der Position Teil-AUF (Parameter "Zwischenposition AUF").
AUTOMATIK U RUHESTELLUNG	Das Tor befindet sich in der Endposition ZU.
AUTOMATIK u RUHESTELLUNG	Das Tor befindet sich in der Position Teil-ZU (Parameter "Zwischenposition ZU").
AUTOMATIK r RUHESTELLUNG	Das Tor befindet sich in der Position der Reversierabschaltung.
AUTOMATIK STOP	Die Befehlstaste HALT (Deckeltastatur CS) wurde länger als 5 Sekunden betätigt.
AUTOMATIK DAUERSIGNAL	Beim Einschalten der Spannung wird ein aktives Signal (NO) am AUF-, ZU-, Impuls- oder programmierbaren Eingang 1 erkannt (Bei Verwendung von I/O-BUS-Modulen auch die Eingänge 11-14, bzw. 15-18).  Dies stellt in jedem Fall einen unzulässigen Zustand dar. Die Ursache ist wahrscheinlich ein defektes Bauteil, welches ausgetauscht werden muss.  Ausnahme: Das Signal kommt von der steckbaren Schaltuhr oder über den programmierten Eingang 1 wenn dieser als Schaltuhrfunktion (MOD 4), bzw. Brandmeldefunktion (MOD 5-9, 13) gesetzt ist.
AUTOMATIK CRASH-SENSOR	Der Crash-Sensor der Toranlage wurde aktiviert (Anschluss an X4/9-10, programmierbaren Eingang1, MOD 18). Möglicherweise ist ein Fahrzeug (z.B. ein Gabelstapler) in das geschlossene Tor gefahren.
WARTUNG RUHESTELLUNG	Das vorgewählte Wartungsintervall wurde erreicht.

Wird im Eingabemenü der Parameter "Selbsthaltung" auf MOD 2–7 oder MOD 9 gestellt, wechselt die Display-Anzeige von AUTOMATIK auf HANDBETRIEB.

Anzeige	Beschreibung
HANDBETRIEB HAND AUF	Das Tor befindet sich in der Öffnungsphase.
HANDBETRIEB HAND AB	Das Tor befindet sich in der Schließphase.
HANDBETRIEB RUHESTELLUNG	Das Tor befindet sich in einer Zwischenposition.

# 8.2 Betriebsart Eingabe



Funktion	Beschreibung	Einstell- möglichkeiten	Werkseinstellung
DEUTSCH	Wahl der Menü-Sprache.  Nur mit LCD Monitor: Alternativ kann die Menüsprache auch während der Initialisierungsphase (bei der ersten Inbetriebnahme oder nach einem Reset) ausgewählt werden. Hier erscheint die ab Werk voreingestellte Menüsprache (DEUTSCH) für ca. 60 Sekunden als blinkende Textanzeige im Display. Zu diesem Zeitpunkt lässt sich die Menüsprache auch während der Initialisierungsphase ändern.  Durch Drücken der Tasten [+] oder [-] lässt sich durch die Sprachauswahl durchscrollen. Die gewünschte Sprache mit der Taste [P] abspeichern.  Danach werden alle Textanzeigen / -meldungen in der ausgewählten Sprache angezeigt.	DEUTSCH ENGLISH FRANCAIS NEDERLANDS DANSK ESPANOL POLSKI CESKY ITALIANO SUOMI SVENSKA TÜRKÇE NORSK MAGYARUL	DEUTSCH
FEIN-AUF	Feinjustage der Endposition AUF in Bezug auf die gespeicherte Endposition AUF (ES AUF). Nur sichtbar bei elektronischem Endpositionssystem.	-250 - 250	0
FEIN-ZU	Feinjustage der Endposition ZU in Bezug auf die gespeicherte Endposition ZU (ES ZU). Nur sichtbar bei elektronischem Endpositionssystem.	-250 - 250	0
ZW POS AUF	Einstellung des Schaltpunktes Zwischenposition AUF (Teil-AUF) in Bezug auf die gespeicherte Endposition AUF. Anzeige als negativer Wert. Nur sichtbar bei elektronischem Endpositionssystem.  Automatisches Einlernen der Position:  → "5.5 Einstellung der Zwischenpositionen des elektronischen Endpositionssystems über den LCD-Monitor"	A (lernend) -1 - ES ZU	А
ZW POS ZU	Einstellung des Schaltpunktes Zwischenposition ZU (Teil-ZU) in Bezug auf die gespeicherte Endposition ZU. Anzeige als positiver Wert. Nur sichtbar bei elektronischem Endpositionssystem.  Automatisches Einlernen der Position:  → "5.5 Einstellung der Zwischenpositionen des elektronischen Endpositionssystems über den LCD-Monitor"	A (lernend) 1 - ES AUF	A
OFFENZEIT	Nach dem Öffnen fährt das Tor nach Ablauf des eingestellten Wertes automatisch in Richtung ZU.  Hinweis:  Durch Drücken der Taste ZU während der Offenzeit beginnt die Zufahrt sofort.  Durch Drücken der Taste AUF oder STOPP während der Offenzeit wird die Zeit neu gestartet.  Wird eine automatische Zufahrt durch die Schließkantensicherung unterbrochen, so addiert sich die Offenzeit mit jedem neuen Versuch hinzu. Nach 3 Versuchen wird die automatische Schließung abgebrochen.	0FF, 1 - 3600 Sekunden	OFF

Funktion	Beschreibung	Einstell- möglichkeiten	Werkseinstellung
ANFAHRW.	Vor <b>jeder</b> Fahrt wird die Anfahrwarnung ausgeführt.	OFF, 1 – 10 Sekunden	OFF
VORWARN- ZEIT	Vor einer automatischen Zufahrt oder vor dem Schließen durch Impulsbetrieb wird die Vorwarnzeit aktiviert.	OFF, 1 – 300 Sekunden	OFF
	Hinweis: Diese Zeit addiert sich zur Anfahrwarnung		
AUTO ZU	Automatisches Schließen nach Ablauf der Offenzeit. MOD 1: AUTO ZU aus Endposition AUF MOD 2: AUTO ZU aus Endposition Teil-AUF MOD 3: AUTO ZU aus Endposition AUF und Endposition Teil-AUF MOD 4: AUTO ZU aus allen Torpositionen	MOD 1 – MOD 4	MOD 1
SCHNELLZU	Vorzeitiges Schließen nach Durchfahren der Lichtschranke.  Voraussetzung:  Anschluss einer Lichtschranke auf Durchfahrtshöhe und Setzen einer Offenzeit > 0.  Bei Offenzeit = 0 schließt das Tor direkt nach Durchfahren der Lichtschranke.  MOD 2: Die Offenzeit wird abgebrochen nachdem die Lichtschranke durchfahren wurde (Anlage schließt sofort).  Wird die Lichtschranke während der Auffahrt durchfahren, wird die programmierte Offenzeit ignoriert und das Tor schließt direkt.  MOD 3: Die Offenzeit wird abgebrochen nachdem die Lichtschranke für eine Mindestdauer von 2 Sekunden unterbrochen wurde (Personenunterdrückung).  Wird die Lichtschranke während der Auffahrt durchfahren, wird die programmierte Offenzeit ignoriert und das Tor schließt direkt.  MOD 4: Wie MOD 2, aber die Lichtschranke ist während der Auffahrt ohne Funktion.	OFF, MOD 2 - MOD 4	OFF
RELAIS 1	Allen 4 Relais kann ein Relaismodus von 1 – 13, 17 – 19, 21 – 46, 49 – 51 und 60 – 62 zugeordnet werden. Relais 4 lässt sich darüber hinaus auch mit MOD 14 – 16 programmieren. Weitergehende Erklärungen:  → "8.3 Erläuterungen der Relais-Modes"  MOD 1: (Rotampel innen 1) Vorwarnung – Blinkend, Torlauf –	MOD 1 – MOD 13 MOD 17 – MOD 19 MOD 21 – MOD 46 MOD 49 – MOD 51 MOD 60 – MOD 62	MOD 6
RELAIS 2	Leuchtend MOD 2: (Rotampel innen 2) Vorwarnung – Blinkend, Torlauf – Blinkend MOD 3: (Rotampel innen 3) Vorwarnung – Leuchtend, Torlauf – Leuchtend MOD 4: Impulssignal bei AUF-Befehl von innen MOD 5: Störmeldung	MOD 1 – MOD 13 MOD 17 – MOD 19 MOD 21 – MOD 46 MOD 49 – MOD 51 MOD 60 – MOD 62	MOD 7
RELAIS 3	MOD 6: Endposition AUF MOD 7: Endposition ZU MOD 8: Endposition AUF negiert MOD 9: Endposition ZU negiert MOD 10: Zwischenposition AUF MOD 11: Zwischenposition ZU MOD 12: Zwischenposition ZU bis Endlage ZU MOD 13: Magnetschlossfunktion MOD 14: Bremse (Ruhestromprinzip) MOD 15: Bremse (Arbeitsstromprinzip) in Endlage AUF geschaltet	MOD 1 – MOD 13 MOD 17 – MOD 19 MOD 21 – MOD 46 MOD 49 – MOD 51 MOD 60 – MOD 62	MOD1

Funktion	Beschreib	ung	Einstell- möglichkeiten	Werkseinstellung
RELAIS 4	MOD 17:	SKS betätigt oder Testfehler	MOD 1 - MOD 19	MOD 43
	MOD 18:	(Rotampel 4) Vorwarnung - Blinkend, Torlauf - Aus	MOD 21 - MOD 46	
	MOD 19:	Zwischenposition AUF bis Endlage AUF	MOD 49 – MOD 51	
	MOD 21:	Test der Einzugsicherung vor Auffahrt (Zusatzmodul	MOD 60 – MOD 62	
		erforderlich)		
	MOD 22:	Aktivierung Übertragungssystem Funk 1 und 3, bzw.		
		Testung Lichtgitter		
	MOD 23:	(Grünampel) Endposition AUF - Leuchtend, Vorwarnung - AUS, Torlauf - AUS*		
	MOD 24:	Kondensatorschaltung für Sektionaltorantriebe 230V/1~		
	MOD 25:	Hoflichtfunktion, 2 Minuten leuchtend nach AUF/Impuls - Befehl		
	MOD 26:	Aktivierung Übertragungssystem Funk 2		
	MOD 27:	Impulssignal nach Erreichen der Endlage AUF		
	MOD 28:	Relais generell AUS		
	MOD 29:	Tor Fährt auf		
	MOD 30:	Tor Fährt zu		
	MOD 31:	Wartung, Dauersignal nach Erreichen des eingestellten		
		Wartungsintervalls		
	MOD 32:	Akkubetrieb		
	MOD 33:	Kein Akkubetrieb		
	MOD 34:	BMA-Signal (Brandmeldeanlage aktiv)		
	MOD 35:	Lichtschranke in Funktion		
	MOD 36: MOD 37:	Verriegelungszylinder Schlupftür Testung Stopp-Signal Übertragungssystem Funk 1 und 3		
	MOD 37:	Testung Stopp-Signal Obertragungssystem Funk Fund 3 Testung Lichtgitter 2 (Eingang 2)		
	MOD 39:	Fehler LED		
	MOD 40:	Impulssignal bei AUF-Befehl von außen		
	MOD 41:	Test Übertragungssystem Funk 4 in AUF-Richtung		
	MOD 43:	Antrieb in Bewegung		
	MOD 44:	(Rotampel innen + außen)		
		Torbewegung ZU ab Zwischenposition ZU - blinkend Torbewegung AUF - Aus		
	MOD 45:	Schließkanten in Funktion		
	MOD 46:	Steuerung in Betriebsart JUSTIERUNG		
	MOD 49:	Testung Anwesenheits- und Bewegungssensoren (NC)		
	MOD 50:	Meldung Crash Sensor hat ausgelöst		
		(Nur in Verbindung mit Eingangsmod 18)		
	MOD 51:	Meldung Spaltüberbrückung aktiv		
		(Nur in Verbindung mit Eingangsmod 27)		
	MOD 60:	(Rotampel außen 1) Vorwarnung - Blinkend, Torlauf - Leuchtend		
	MOD 61:	(Rotampel außen 2) Vorwarnung - Blinkend, Torlauf - Blinkend		
	MOD 62:	Grünampel außen) Endposition AUF - Leuchtend,		
	MOD 62:	Vorwarnung/Torlauf - Aus		
AMPELRUHE	Ampeln sc		MOD 1 – MOD 3	MOD 1
		Ruhezustand aus		
		Ruhezustand ein		
	MOD 3: im	Ruhezustand nach 5 Minuten aus		

Funktion	Beschreibung	Einstell- möglichkeiten	Werkseinstellung
SKS	MOD 1: OSE (Opto-Sensor) MOD 2: 8,2 kΩ (Elektrokontaktleiste) MOD 3: DW (Druckwellenleiste) als NC mit Testung MOD 4: Lichtgitter OSE ohne Testung MOD 5: Lichtgitter SSR oder PNP mit Testung MOD 6: Lichtgitter SSR oder PNP ohne Testung MOD 7: 2-Draht OSE (Opto-Sensor mit 2 Anschlussdrähten)	A (lernend) MOD 1 – MOD 7	A
	<ul> <li>HINWEIS:</li> <li>MOD 4, MOD 5 und MOD 6 müssen manuell gesetzt werden bei Verwendung eines Lichtgitters.</li> <li>Ohne Addition der Offenzeit (falls programmiert) nach Unterbrechung des Lichtgitters während der automatischen Zufahrt.</li> <li>Ohne Abschaltung der Funktion "Automatische Zufahrt" nach 3 Unterbrechungen in Folge.</li> </ul>		
DW TEST	Aktivierung und Deaktivierung der Testfunktion für die angeschlossene DW-Leiste. Erscheint nur bei Einstellung Parameter SKS = MOD 3. MOD 1: Test OFF MOD 2: Test ON	MOD 1 – MOD 2	MOD 2
DW POINT	Punkt an dem die angeschlossene DW-Leiste (X4 / 5+6) getestet wird. Erscheint nur bei Einstellung Parameter SKS = MOD 3. Einstellung in Inkrementen (nur AWG), ausgehend vom unteren Endabschaltpunkt. Bei Systemen mit mechanischen Endschaltern, dient der Zusatzendschalter ZU als DW-Point.	0 - 1000	20
SKS FKT.	MOD 1: Stopp + Reversierung MOD 2 Stopp + Freifahrt für 2 Sekunden	MOD 1 – MOD 2	MOD 1
SKS REV	MOD 1: Stopp + Reversierung     zwischen Endposition AUF und Reversierungspunkt Stopp     zwischen Reversierungspunkt und Endposition ZU     für vertikal schließende Tore MOD 2 Stopp + Reversierung     zwischen Endposition AUF und Reversierungspunkt     Keine Aktion     zwischen Reversierungspunkt und Endposition ZU     für vertikal schließende Tore mit voreilender Lichtschranke MOD 3: Stopp + Reversierung     zwischen Endposition AUF und Endposition ZU     für horizontal schließende Tore und Anlagen mit     mechanischen Endschaltern ohne Vorendschalter	MOD 1 – MOD 3	MOD1
	Bei Systemen mit mechanischen Endschaltern dient der Zusatzendschalter ZU als Reversierungspunkt.		
REVERS. OFF	Reversierungspunkt. Punkt, an dem die Reversierung des Tores abgeschaltet wird. Erscheint nur bei Systemen mit elektronischem Endpositionssystem (AWG). Einstellung in Inkrementen, ausgehend vom unteren Endabschaltpunkt. Bei Systemen mit mechanischen Endschaltern, dient der Zusatzendschalter ZU als Reversierungspunkt.	A (lernend) 1 – 1000	50

Funktion	Beschreibung	Einstell- möglichkeiten	Werkseinstellung
DURCHFLS1	Lichtschranke 1, mit oder ohne Testung, montiert im Durchfahrtsbereich des Tores. Anschluss an X4 / 1-4. Das jeweilig angeschlossene System wird automatisch erkannt und angelernt.  → Anschlussbilder "3.10 Anschluss Schließkantensicherung 1" auf Seite 17  MOD 1: 2-Draht-System (Marantec) mit Testung MOD 2: 3-Draht-System NPN ohne Testung MOD 3: 3-Draht-System PNP ohne Testung 4-Draht-System NC Kontakt ohne Testung MOD 4: 3-Draht-System NPN mit Testung MOD 5: 3-Draht-System PNP mit Testung 4-Draht-System NC Kontakt mit Testung  HINWEIS: Soll ein 3- oder 4-Draht-System mit Testung betrieben werden, muss der jeweilige MOD (4 oder 5) manuell gesetzt werden.	A (lernend) MOD 1 - MOD 5	A
LS FKT. 1	Funktion der Lichtschranke 1 im Durchfahrtsbereich des Tores.	MOD 1 - MOD 9	MOD 1
	Torbewegung ZU  MOD 1: Stopp + Reversierung Keine Aktion MOD 2: Stopp + Freifahrt Keine Aktion MOD 3: STOPP Keine Aktion MOD 4: STOPP STOPP MOD 5: Stopp + Reversierung Mitfahrunterdrückung (Torbewegung AUF erst möglich, wenn die Lichtschranke frei ist).  MOD 6: Keine Aktion Stopp + Reversierung MOD 7: Keine Aktion Stopp + Freifahrt MOD 8: Keine Aktion Stopp MOD 9: Mitfahrunterdrückung (Torbewegung ZU erst möglich, wenn die Lichtschranke frei ist).		
LS FKT. 2	Funktion der Lichtschranke 2 im Durchfahrtsbereich des Tores. Erscheint nur bei Einstellung Parameter EINGANG 1 = MOD 15. Anschluss nur als NC Kontakt über programmierbaren Eingang 1 (X4 / 9+10). Auswahlmodi analog zu den Einstellungen unter LS FKT. 1	MOD 1 - MOD 9	MOD 1
LS POINT	Zwischen der Endposition ZU und dem LS Point wird die Lichtschranke 1 (X4 / 1-4) nicht ausgewertet. Einstellung in Inkrementen, ausgehend vom unteren Endabschaltpunkt. Erscheint nur bei Systemen mit elektronischem Endschalter. <b>Hinweis:</b> Bei der ersten Zufahrt während der Justierung wird dieser Punkt automatisch erkannt, sofern die Lichtschranke 1 in der Torzarge montiert ist und während der Zufahrt ab diesem Punkt bis in die Endposition ZU unterbrochen bleibt.	A (lernend) 1 - ES AUF	A
Impuls	Auswahl einer Funktion, die dem Impulstaster (X3 / 7+8) zugeordnet werden soll.  MOD 1: AUF - STOPP - ZU - STOPP - AUF (Folgesteuerung)  MOD 2: AUF bei stehendem Tor / Keine Aktion bei AUF-Bewegung  Stopp und Auffahrt bei ZU-Bewegung  MOD 3: AUF bei stehendem Tor / HALT bei Torbewegung  MOD 4: AUF bei stehendem Tor / Keine Aktion bei Torbewegung  MOD 5: AUF bei stehendem Tor / ZU aus Endposition AUF	MOD 1 - MOD 5	MOD 1

Funktion	Beschreibung	Einstell- möglichkeiten	Werkseinstellung
Eingang 1	Auswahl einer Funktion, die dem Eingang 1 (X4 / 9+10) zugeordnet werden soll.  MOD 1: Taster Teil-AUF	MOD 1 - MOD 19 MOD 22 MOD 25 - MOD 27 MOD 30 - MOD 32	MOD 1
Eingang 2	Auswahl einer Funktion, die dem Eingang 2 (X4 / 11+12) zugeordnet werden soll.  OFF: NICHT aktiv MOD 2: Sicherheitsschaltung mit Widerstandsauswertung xx Ω MOD 3: Schaltleiste – aktiv in AUF-Richtung 8,2 kΩ Stopp und Reversierung bei Betätigung MOD 4: Schaltleiste – aktiv in AUF-Richtung 8,2 kΩ Stopp und Freifahrt bei Betätigung MOD 5: Akkubetrieb NO MOD 6: Radarbewegungsmelder (Höhenerkennung) NO MOD 7: Lichtgitter 2 (SSR / PNP) mit Testung NC MOD 9: Sicherheitselement - Stopp bei Abweichung OSE MOD 10: Schaltleiste - Aktiv in AUF-Richtung OSE Stopp und Reversierung bei Betätigung MOD 11: Schaltleiste - Aktiv in AUF-Richtung OSE Stopp und Freifahrt (2 Sek.) bei Betätigung MOD 12: Lichtgitter 2 ohne Testung OSE  Bei der ersten Inbetriebnahme und nach einem Reset wird der Eingang 2 einmalig auf A - selbstlernend gesetzt. Wird ein Widerstandswert erkannt, so wird automatisch MOD 2 gesetzt (Sicherheitseingang 5.14) und der gemessene Wert als Referenz für die angeschlossenen sicherheitsbezogenen Bauteile gespeichert und überwacht. Eine einzelne Schaltleiste 8,2 kOhm (MOD 3/4) muss manuell aktiviert werden. Wird bei der ersten Inbetriebnahme oder nach einem Reset keine angeschlossene Komponente erkannt, deaktiviert sich der Eingang automatisch. Es erscheint OFF im Display und der Eingang muss manuell aktiviert werden.	A (lernend) OFF MOD 2 - MOD 12	A

Funktion	Beschreibung	Einstell- möglichkeiten	Werkseinstellung
EINGANG 3	Auswahl einer Funktion, die dem Eingang 3 (X10/1-3) zugeordnet werden soll.  MOD 4: Wochenzeitschaltuhr MOD 21: Überwachung Bremsansteuerung MOD 22: (analog zu Eingang 1/MOD 22)  HINWEIS: Wird an Relais 4 MOD 14 – 16 eingestellt, wird an Eingang 3 automatisch MOD 21 (Bremsüberwachung) gesetzt. Diese Einstellung lässt sich nicht ändern, solange der Bremsmodus aktiv ist.	MOD 4 / MOD 21 / MOD 22	MOD 4
SKS3	Einstellung für Kanal 1 des steckbaren Signal-Übertragungssystems (X20).  OFF: Nicht aktiv MOD 2: Aktiviert als Schließkantensicherung in ZU-Richtung. MOD 3: Aktiviert als Schließkantensicherung in AUF-Richtung. MOD 4: Aktiviert als Sicherheitseinrichtung (interner Sicherheitskreis)  Wird die steckbare Komponente des Signal-Übertragungssystems an X20 aufgesteckt, erkennt die Steuerung das (nur bei der ersten Inbetriebnahme oder nach einem Reset) und der Parameter wird automatisch auf MOD 4 gesetzt.	A - (lernend) OFF MOD 2 - MOD 4	A
SKS4	Einstellung für Kanal 2 des steckbaren Signal-Übertragungssystems (X20). Auswahlmodi analog zu den Einstellungen unter SKS 3.	A - (lernend) OFF MOD 2 - MOD 4	А
LAUFZEIT	Überwachung der maximalen Laufzeit einer AUF- oder ZU-Bewegung. Während der Lernfahrt wird die Laufzeit des Tors automatisch gelernt. Bei einer Abweichung von 20% (in beide Richtungen) erscheint ein Laufzeitfehler. Nach dem automatischen Lernen kann die Laufzeit manuell geändert werden.	A (lernend) OFF 1 – 300 Sekunden	А
UMKEHRZEIT	Stillstandzeit des Motors bei jeder direkten Richtungsänderung. Die Umkehrzeit bei Aktivierung der Schaltleiste während der Schließbewegung beträgt ein Viertel der eingestellten Zeit.	100 – 5000 Millisekunden	300
ENDSCHALT.	Auswahl des auszuwertenden Endpositionssystems.  MOD 1: Absolutwertgeber (AWG) MOD 2: Mechanische Endschalter (MEC) MOD 4: nur für FU-Betrieb MOD 5: Absolutwertgeber (AWG) + mechanischer Endschalter ZU (NC) bei Standardmontage MOD 6: Absolutwertgeber (AWG) + mechanischer Endschalter ZU (NC) bei Sondermontage mit Links-Drehfeld  MOD 5+6 (optional): Hier wird ein zusätzlicher externer mechanischer Endschalter zur Abfrage des unteren Endpunktes gesetzt um Toleranzen, verursacht durch die Tormechanik und/oder den Behang des Tores, auszugleichen. Sobald der mechanische Endschalter betätigt wird, gilt die untere Endposition als erreicht, unabhängig von der Information des Absolutwertgebers.	A (lernend) MOD 1 - MOD 2 MOD 4 - MOD 6	A

Funktion	Beschreibung	Einstell- möglichkeiten	Werkseinstellung
SELBSTHAL	Auswahl zwischen Impulsbetrieb und Handbetrieb (Totmann) mit und ohne Auswertung von Schließkantensicherung (SKS) und Lichtschrankensystem (LS).	MOD 1 - MOD 9	MOD1
	<ul> <li>MOD 1: Impulsbetrieb für AUF + ZU mit SKS und LS Bei defekten Sicherheitseinrichtungen, Umschaltung zum Handbetrieb.</li> <li>MOD 2: Handbetrieb für AUF + ZU mit SKS und LS</li> <li>MOD 3: Handbetrieb für ZU, Impulsbetrieb für AUF, mit SKS und LS</li> <li>MOD 4: Handbetrieb für AUF, Impulsbetrieb für ZU, mit SKS und LS</li> <li>MOD 5: Handbetrieb für AUF + ZU ohne SKS und LS</li> <li>MOD 6: Handbetrieb für AUF + ZU mit SKS und LS</li> <li>Stopp bei Erreichen von Zwischenposition ZU. Durch erneuten Tastendruck, Weiterfahrt in Endposition ZU möglich.</li> <li>MOD 8: Impulsbetrieb für AUF + ZU mit SKS und LS Bei defekten Sicherheitseinrichtungen, Umschaltung zum Handbetrieb nur über Platinentaster</li> <li>MOD 9: Handbetrieb für AUF + ZU mit SKS und LS Bei defekten Sicherheitseinrichtungen, Bedienung nur über Platinentaster.</li> </ul>		
KRAFT	Automatische Kraftüberwachung (Überwachung der Drehgeschwindigkeit) Fehlermeldung bei Schwergängigkeit oder Blockade des Tores. Einstellung der Empfindlichkeit für Laufrichtung AUF. Ein Wert für die Kraft (Drehgeschwindigkeit) wird während der Auffahrt angezeigt. Bei aktivierter Kraftüberwachung muss ein kleinerer Wert, als der kleinste, während der Torfahrt angezeigte, Wert eingestellt werden. Je größer die Differenz zum kleinsten angezeigten Wert, desto unempfindlicher reagiert die Kraftüberwachung. Die Kraftüberwachung ist nur aktiviert, wenn ein Zahlenwert gesetzt ist.	OFF 1-999	10
RESET MSBUS	Alle vergebenen MSBUS Adressen werden zurückgesetzt. Nach Neustart der Steuerung erfolgt eine Neuadressierung aller angeschlossenen MSBUS Geräte.  Detaillierte Informationen entnehmen Sie der Anleitung des MSBUS Gerätes.	ON OFF	OFF
NEUSTART	Bei Aktivierung der Funktion wird die Steuerung neu gestartet.	ON OFF	OFF
WERKS- EINST.	Auswahl des Parametersatzes auf den bei einem RESET zurückgesetzt werden soll.  MOD 5: Marantec S Antriebe im Totmann-Betrieb MOD 6: Marantec FU Antriebsreihe MDF-U (integrierte USV) MOD 7: Marantec S Antriebsreihe STAW mit erhöhter Einschaltdauer  MOD 8: Marantec FU Antriebsreihe MTZ 05 (230V) MOD 9: Marantec FU Antriebsreihe STA MOD 14: Marantec FU Antriebsreihe MTZ 05 (400V) MOD 28: Marantec S Standard mit Bremsansteuerung MOD 31: Marantec S Totmann-Funktion, nicht rücksetzbar MOD 32: Marantec DUO DUO-Anlage, 2 Antriebe MOD 99: Marantec S Standard	MOD 5 - MOD 99	MOD 99
	MOD 10 - MOD 13 / MOD 15 - MOD 97: Kundenspezifische Parametersätze		

Funktion	Beschreibung	Einstell- möglichkeiten	Werkseinstellung
RESET	Zurücksetzen von Steuerungsparametern auf die vorgewählte Werkseinstellung. MOD 1: Teil-Reset 1 (Alles außer FU-Einstellungen) MOD 2: Teil-Reset 2 (Alles außer Endpositionen / erkanntes Endpositionssystem) MOD 3: Komplett-Reset (Alles wird auf Werkseinstellung zurückgesetzt)	OFF, MOD 1 – MOD 3	OFF
PIN-Nr. 2	Eingabe und Auswahl eines PIN-Codes für das Programmieren eines Wartungsintervalls.  Nach Eingabe des PIN-Codes öffnet sich die zweite Programmierebene.  Danach kann ein Wartungsintervall über den Parameter WARTUNG eingegeben werden. Eingabeebene 2 erlischt wieder nach Abschaltung der Spannung oder automatisch nach 10 Minuten. Eine Änderung des PIN-Codes kann nur in der zweiten Programmierebene erfolgen.	0 - 9999	1111
WARTUNG	OFF: Wartungsanzeige nicht aktiv  Einstellung eines Wartungsintervalls. Nach Ablauf der eingestellten Lastspiele wird eine Wartungsmeldung (LED / LCD) ausgegeben. Ist ein Relaisausgang mit MOD 31 programmiert, schaltet das jeweilige Relais (Dauersignal). Erscheint erst nach Aktivierung der Eingabe-Ebene 2 über Parameter PIN-Nr. 2.	OFF 0 - 99950	OFF
UMRICHT.	Aktiviert oder deaktiviert einen angeschlossenen Frequenzumrichter. Mit Anschluss eines Frequenzumrichters an die Schnittstelle X18 wird die Steuerung zur CS 320 FU.  Detaillierte Informationen entnehmen Sie der Anleitung CS 320 FU.  MOD 1: Betrieb ohne FU MOD 2: Betrieb mit FU MOD 3: Betrieb mit FU (effektive Rampenzeiten)	MOD 1 - MOD 3	MOD 1
EXPERT MENU	Aktivierung und Deaktivierung der Experteneinstellung. In der Werkseinstellung OFF erscheint in der EINGABE nur eine begrenzte Auswahl an Parametern. Wird dieser Parameter auf ON gesetzt, lassen sich alle Parameter des Eingabemenüs aufrufen und einstellen.  OFF: Begrenzte Anzahl von Parametereinstellungen:  - Menüsprache  - ZW POS AUF  - OFFENZEIT  - VORWARNZEIT  - SCHNELL ZU  - REVERS. OFF  - EINGANG 1  - SELBSTHALT  - EXPERT MENU  ON: Zugriff auf alle Parameter, wie in Kapitel 8.2 aufgelistet.	ON - OFF	OFF

#### Erläuterungen der Relais-Modes 8.3

### Ampelfunktionen

MOD	Bezeichnung	Endposition ZU	Endposition AUF	Vorwarnung	Torlauf
MOD1	Rotampel innen 1	AN / AUS 1	AUS <sup>2</sup>	Blinkend	Leuchtend
MOD 2	Rotampel innen 2	AN / AUS 1	AUS <sup>2</sup>	Blinkend	Blinkend
MOD 3	Rotampel innen 3	AN / AUS¹	AUS <sup>2</sup>	Leuchtend	Leuchtend
MOD 18	Rotampel innen 4	AUS	AUS	Blinkend	AUS
MOD 23	Grünampel innen	AUS	Leuchtend <sup>2</sup>	AUS	AUS
MOD 44	Rotampel innen + außen	AUS	AUS	AUS	Blinkend <sup>3</sup>
MOD 60	Rotampel außen 1	AN / AUS¹	AUS <sup>2</sup>	Blinkend	Leuchtend
MOD 61	Rotampel außen 2	AN / AUS¹	AUS <sup>2</sup>	Blinkend	Blinkend
MOD 62	Grünampel <sup>4</sup>	AUS	Leuchtend <sup>2</sup>	AUS	AUS

#### B. Positionsmeldungen

MOD	Bezeichnung	Bemerkungen
MOD 6	Endposition AUF	Das Relais schließt den Kontakt, wenn das Tor sich in der Position Endposition AUF befindet.
MOD 7	Endposition ZU	Das Relais schließt den Kontakt, wenn das Tor sich in der Position Endposition ZU befindet.
MOD 8	Nicht Endposition AUF	Das Relais schließt den Kontakt, wenn das Tor sich nicht in der Position Endposition AUF befindet.
MOD 9	Nicht Endposition ZU	Das Relais schließt den Kontakt, wenn das Tor sich nicht in der Position Endposition ZU befindet.
MOD 10	Zwischenposition AUF (Teil- AUF)	Das Relais schließt den Kontakt, wenn sich das Tor in der Zwischenposition AUF (Teil-AUF) befindet.
MOD 11	Zwischenposition ZU (Teil-ZU)	Das Relais schließt den Kontakt, wenn sich das Tor in der Zwischenposition ZU (Teil-ZU) befindet.
MOD 12	Zwischenposition ZU bis Endposition ZU	Das Relais schließt den Kontakt, wenn sich das Tor in dem Bereich zwischen Endposition ZU und Zwischenposition ZU (Teil-ZU) befindet.

 <sup>&</sup>lt;sup>1</sup> In Abhängigkeit von Parameter AMPEL RUHE.
 <sup>2</sup> Bei aktiver Gegenverkehrssteuerung: Abhängig vom AUF-Befehl innen oder außen.
 <sup>3</sup> Von Zwischenposition ZU bis Endposition ZU, auch nach Halt-Befehl. Nur in ZU-Richtung.

MOD	Bezeichnung	Bemerkungen
MOD 19	Zwischenposition AUF bis Endposition AUF	Das Relais schließt den Kontakt, wenn sich das Tor in dem Bereich zwischen Endposition AUF und Zwischenposition AUF (Teil-AUF) befindet.

# C. Impulssignale

MOD	Bezeichnung	Bemerkungen
MOD 4	Impuls bei AUF-Befehl von innen	Das Relais schließt den Kontakt für 1 Sekunde, wenn das Tor einen AUF-Befehl von innen bekommt. Mit diesem Impuls kann beispielsweise eine Lichtansteuerung realisiert werden.
MOD 27	Impuls nach Erreichen der Endposition AUF	Das Relais schließt den Kontakt für 2 Sekunden, wenn das Tor die Position Endposition AUF erreicht. Mit diesem Impuls kann beispielsweise eine nachfolgende Schranke geöffnet werden.
MOD 40	Impuls bei AUF-Befehl von außen	Das Relais schließt den Kontakt für 1 Sekunde, wenn das Tor einen AUF-Befehl von außen bekommt. Mit diesem Impuls kann beispielsweise eine Lichtansteuerung realisiert werden.

# D. Bremsfunktionen (nur an Relais 4 einstellbar)

MOD	Bezeichnung	Bemerkungen
MOD 14	Bremse (Ruhestromprinzip)	Über das Relais wird der Schaltkontakt des Bremsgleichrichters angesteuert, um eine schnellere Bremsfunktion zu realisieren. Sobald sich das Tor bewegt, wird der Kontakt geschlossen und die Bremse gelüftet (Ruhestromprinzip).
MOD 15	Bremse (Arbeitsstromprinzip)	Über das Relais wird der Schaltkontakt des Bremsgleichrichters angesteuert, um eine schnellere Bremsfunktion zu realisieren. Sobald sich das Tor bewegt, wird der Kontakt geöffnet und die Bremse gelüftet (Arbeitsstromprinzip).
MOD 16	Bremse (Ruhestromprinzip) in Endposition AUF geschaltet	Über das Relais wird der Schaltkontakt des Bremsgleichrichters angesteuert, um eine schnellere Bremsfunktion zu realisieren. Sobald sich das Tor bewegt, wird der Kontakt geschlossen und die Bremse gelüftet (Ruhestromprinzip). Um in der oberen Endposition ein sanfteres Stoppverhalten des Tores zu erreichen, wird der Schaltkontakt in der Position Endposition AUF nicht geschaltet.

# E. Störmeldungen

MOD	Bezeichnung	Bemerkungen
MOD 5	Störmeldung	Das Relais öffnet den Kontakt, wenn ein STOPP-Befehl oder einen Fehler vorliegt. Alle Fehler des Kapitels 9 führen zur Betätigung des Relais.
MOD 17	Schließkantensicherung SKS 1-4 betätigt	Überwachung von SKS1 (X4/5-8), SKS2 (X4/11-12) und SKS3/SKS4 (Übertragungssystem).  Das Relais öffnet den Kontakt, wenn eine der Schließkantensicherungen SKS 1-4 betätigt wird.  Ein Fehler bei einer der Schließkantensicherungen oder ein fehlgeschlagener Test wird über MOD 5 angezeigt.

MOD	Bezeichnung	Bemerkungen
MOD 35	Lichtschranke	Schaltet analog zum Lichtschrankeneingang X4 (3/4) das anliegende Signal als Meldung weiter.  Relais ON: Signal der Lichtschranke ist in Ordnung  Relais OFF: Lichtstrahl unterbrochen oder Lichtschranke defekt
MOD 39	Fehler LED	Das Relais schließt den Kontakt immer dann, wenn die interne Fehler LED 2 (rot) leuchtet.
MOD 45	Schließkantensicherungen SKS 1-4 in Ordnung	Überwachung von SKS1(X4/5-8), SKS2(X4/11-12) und SKS3/SKS4 (Übertragungssystem) Relais ON: Alle Schließkantensicherungen sind in Ordnung Relais OFF: Mindestens eine Schließkantensicherung ist betätigt oder defekt

## F. Bewegungssignal

MOD	Bezeichnung	Bemerkungen
MOD 29	Tor fährt auf.	Aktiv bei Bewegung in AUF-Richtung.
MOD 30	Tor fährt zu.	Aktiv bei Bewegung in ZU-Richtung.
MOD 43	Tor fährt auf oder zu.	Aktiv bei jeder Bewegung. Das Bremsüberwachungsmodul BWM 1 ist bei dieser Einstellung nicht aktiv!

### G. Funktionen für externes Zubehör

MOD	Bezeichnung	Bemerkungen
MOD 13	Magnetschlossfunktion	Das Relais schließt vor jeder Torbewegung. In Ruhestellung ist das Relais geöffnet. Es ist eine Verzögerungszeit von 0,5 Sekunden vor jeder Torbewegung eingestellt.
MOD 21	Test der Einzugssicherung	Das Relais erzeugt ein Testsignal beim Erreichen der Endposition ZU und erwartet als Reaktion auf das Testsignal eine Betätigung des Stopp-Kreises.
MOD 22	Aktivierung Übertragungssystem Funk 1 und Funk 4, Testung des Lichtgitters 1	Das Relais erzeugt ein Testsignal beim Erreichen der Endposition AUF und erwartet als Reaktion auf das Testsignal eine Betätigung des Schaltleisteneingangs.
MOD 24	Kondensatorschaltung	Bei jedem Fahrbefehl wird das Relais für ca. 1 Sekunde geschlossen. Mit Hilfe dieses Relais wird ein für Wechselstromanwendungen benötigter zusätzlicher Startkondensator hinzugeschaltet, um ein sicheres Anlaufen des Motors zu gewährleisten. Für Baureihe STAW mit erhöhter Einschaltdauer.
MOD 25	Hoflichtfunktion	Bei jedem AUF-Befehl wird das Relais für 2 Minuten geschlossen und kann somit zur Ansteuerung einer Beleuchtung verwendet werden.
MOD 26	Aktivierung Übertragungssystem Funk 2 und Funk 4	Vor jedem AB-Befehl wird das Übertragungssystem Funk mit einem Impuls aktiviert. Die Dauer der Aktivierung muss an dem Übertragungssystem eingestellt werden. Durch diese Aktivierung erfolgt eine um ca. 0,5 Sekunde verzögerte Abfahrt.

MOD	Bezeichnung	Bemerkungen
MOD 28	Relais AUS	Das Relais ist generell abgeschaltet, der Kontakt ist immer geöffnet.
MOD 36	Pneumatikzylinder zur Verriegelung der Schlupftür (Schwellenloses Türsystem)	Bei jedem AUF-Befehl wird das Relais aktiviert und steuert einen Pneumatikzylinder an, der die Schlupftür des Tores mechanisch verriegelt. Die Verriegelungsposition des Zylinders wird über einen Endschalter abgefragt. Erst nach Freigabe dieses Endschalters setzt sich das Tor in Bewegung. Das Relais bleibt solange aktiv, bis der untere Endpunkt wieder erreicht ist.
MOD 37	Testung des Stopp-Signals via Übertragungssystem Funk 1 und Funk 3	Das Relais erzeugt ein Testsignal in der Endposition AUF und erwartet als Reaktion auf das Testsignal eine Unterbrechung des Stopp-Kreises.
MOD 38	Testung des Lichtgitters 2 (8,2 kΩ), Anschluss über Eingang 2 (X4 / 11+12)	Das Relais erzeugt ein Testsignal in der Endposition AUF und erwartet als Reaktion auf das Testsignal eine Unterbrechung an Eingang 2.
MOD 41	Aktivierung Übertragungssystem Funk 4 in AUF-Richtung	Das Relais erzeugt ein Testsignal beim Erreichen der Endposition ZU und erwartet als Reaktion auf das Testsignal eine Unterbrechung an Eingang 2.
MOD 49	Testung Anwesenheits- und Bewegungssensoren (NC)	Das Relais erzeugt ein Testsignal vor jeder Zufahrt und erwartet als Reaktion auf das Testsignal eine Unterbrechung des Schließkanteneingangs.

## H. Eingangsabhängige Meldungen

MOD	Bezeichnung	Bemerkungen
MOD 32	Akkubetrieb	Aktiv bei Akkubetrieb. Eingang 2 ist gebrückt (Einstellung MOD 5).
MOD 33	kein Akkubetrieb	Aktiv bei Netzbetrieb. Eingang 2 ist offen (Einstellung MOD 5).  Die Relais arbeiten bei Programmierung mit MOD 32/33 als verzögerter Wechslerkontakt und folgen dem Signal an Eingang 2 bei Einstellung MOD 5.  Eingang 2 wird in diesem Fall mit einem Steuersignal der USV-Anlage gespeist, welches für die Umschaltung zwischen Netzversorgung und USV-Versorgung sorgt.
MOD 34	BMA Signal	Schaltet bei aktiver Brandmeldeanlage. Folgt dem Signal an Eingang 1 bei Einstellung MOD 5-9 / 13. Eingang 1 wird in diesem Fall mit einem Steuersignal der Brandmeldeanlage gespeist und je nach Einstellung öffnet oder schließt das Tor in eine End- oder Zwischenposition.

# I. System-Meldungen

MOD	Bezeichnung	Bemerkungen
MOD 31	Wartung	Das Relais ist aktiv nach Erreichen des programmierten Wartungsintervalls. Erst nachdem das Wartungsintervall zurückgesetzt oder neu definiert wurde, fällt das Relais wieder ab.  → "8.2 Betriebsart Eingabe" auf Seite 35
MOD 46	Betriebsart JUSTIERUNG	Das Relais ist aktiv, wenn sich die Steuerung in der Betriebsart JUSTIERUNG befindet.

# 8.4 Erläuterungen der Eingänge:

# A. Funktionen Eingang 1

MOD	Bezeichnung	Bemerkungen
MOD 1	Taster TEIL-AUF	Durch Betätigung des Tasters (Eingang 1) öffnet das Tor bis in die Zwischenposition AUF (TEIL-AUF).
MOD 2	Schalter TEIL-AUF	Geschlossen: Alle AUF-Befehle führen bis zur Zwischenposition AUF (TEIL-AUF). Offen: Alle AUF-Befehle führen zur Position Endposition AUF.
MOD 3	Schalter AUTO-ZU	Geschlossen: Keine automatischen Zufahrten. (Offenzeit hält an, wenn Offenzeit > 0). Offen: Automatische Zufahrt ist aktiv (wenn Offenzeit > 0).
MOD 4	Externe UHR (Dauer-AUF)	Das Tor öffnet, sobald der Kontakt sich schließt und verbleibt in der Position AUF (Offenzeit anhalten), bis der Kontakt sich öffnet. Es erfolgt dann eine automatische Zufahrt (nur bei Offenzeit > 0). Diese Funktion kann durch Betätigen der ZU-Taste abgebrochen werden. Das Tor fährt ZU.
MOD 5	Schalter BMA 3 (Teilöffnung) NO	Steuerungsfunktion bei aktiver Brandmeldeanlage.  Offen: Normale Funktion.  Geschlossen: Teilöffnung des Tores. Die Zwischenposition AUF (Teil-AUF) wird aus beiden Richtungen angefahren, unabhängig von der aktuellen Torposition.
		TASTER: Keine Funktion. LS / SKS: Tor stoppt und fährt frei (nur in ZU-Richtung), nach 5 Sekunden erneute Schließung. STOPP: Unterbrechung der Notschließung für die Dauer der Betätigung.
MOD 6	Schalter BMA 1 (Notschließung) NO	Steuerungsfunktion bei aktiver Brandmeldeanlage. Offen: Normale Funktion. Geschlossen: Notschließung des Tores.
		TASTER: Keine Funktion. LS / SKS: Tor stoppt und fährt frei, nach 5 Sekunden erneute Notschließung. STOPP: Unterbrechung der Notschließung für die Dauer der Betätigung.
MOD 7	Schalter BMA 1(Notschließung) NC	Steuerungsfunktion bei aktiver Brandmeldeanlage. Geschlossen: Normale Funktion. Offen: Notschließung des Tores.
		TASTER: Keine Funktion. LS / SKS: Tor stoppt und fährt frei, nach 5 Sekunden erneute Notschließung. STOPP: Unterbrechung der Notschließung für die Dauer der Betätigung.
MOD 8	Schalter BMA 2 (Notöffnung) NO	Steuerungsfunktion bei aktiver Brandmeldeanlage. Offen: Normale Funktion. Geschlossen: Notöffnung des Tores.
		TASTER: Keine Funktion. LS / SKS: Keine Funktion. STOPP: Unterbrechung der Notöffnung für die Dauer der Betätigung. Keine automatische Schließung nach Deaktivierung des BMA-Signals.

MOD	Bezeichnung	Bemerkungen
MOD 9	Schalter BMA 2 (Notöffnung) NC	Steuerungsfunktion bei aktiver Brandmeldeanlage. Geschlossen: Normale Funktion. Offen: Notöffnung des Tores.  TASTER: Keine Funktion. LS / SKS: Keine Funktion. STOPP: Unterbrechung der Notöffnung für die Dauer der Betätigung. Keine automatische Schließung nach Deaktivierung des BMA-Signals.
MOD 10	Taster Lüftungsfunktion NO	Teilöffnung des Tores. Durch Betätigung eines zusätzlichen Tasters an Eingang 1 wird die Zwischenposition ZU (Teil-ZU) aus beiden Richtungen angefahren, unabhängig von der aktuellen Torposition.
MOD 11	Taster "Automatische Zufahrt"	<ol> <li>Betätigung:</li> <li>Betätigung:</li> <li>Betätigung:</li> <li>Betätigung:</li> <li>Betätigung:</li> <li>Keine automatische Zufahrt ist wieder aktiv, wenn die Offenzeit &gt; 0.</li> <li>Keine automatische Zufahrt, die Offenzeit wird angehalten.</li> </ol>
MOD 12	Laserscanner (Höhenerkennung)	Nur in Verbindung mit Eingang 2 (MOD 6).  → Siehe Erläuterungen Eingang 2.
MOD 13	Schalter BMA 3 (Teilöffnung) NC	Steuerungsfunktion bei aktiver Brandmeldeanlage. Geschlossen: Normale Funktion. Offen: Teilöffnung des Tores. Die Zwischenposition AUF (TEIL-AUF) wird aus beiden Richtungen angefahren, unabhängig von der aktuellen Torposition.  TASTER: keine Funktion. LS / SKS: Tor stoppt und fährt frei (nur in ZU-Richtung), nach 5 Sekunden erneute Schließung. STOPP: Unterbrechung der Notschließung für die Dauer der Betätigung.
MOD 14	Schlupftürverriegelung	Überwachungsendschalter für das pneumatische Verriegelungssystem von Schlupftüren. Der Endschalter muss innerhalb von 10 Sekunden nach einem AUF-Befehl die korrekte Verriegelung bestätigt haben, sonst erfolgt eine Fehlermeldung und das Tor bleibt stehen. Diese Funktion wirkt auf den Relaismodus 36.
MOD 15	Lichtschranke 2 NC	Bei Anschluss einer zweiten Lichtschranke im Durchfahrtsbereich des Tores lässt sich dieses System über den Parameter LS FKT 2 in der EINGABE programmieren. Nur Anschluss von Lichtschranken mit potentialfreiem NC-Kontakt.
MOD 16	Schalter Vorwarnung	Geschlossen: Anfahrwarnung und Vorwarnung sind inaktiv (auch wenn beide Zeiten > 0).  Offen: Anfahrwarnung und Vorwarnung sind aktiv (nur wenn beide Zeiten > 0).  → "8.2 Betriebsart Eingabe"
MOD 17	Impuls-Taster außen	<ul> <li>Durch Betätigung des Tasters wird das Tor bewegt oder gestoppt.</li> <li>Funktion und Richtung der Bewegung hängen von der Einstellung des Parameters IMPULS im Eingabemenü ab.</li> <li>→ "8.2 Betriebsart Eingabe" / Parameter IMPULS</li> <li>Bei aktiver Gegenverkehrssteuerung wird dieser Impulsbefehl als Signal von außen behandelt.</li> </ul>
MOD 18	Crash-Sensor NC	Abfrage eines Crash-Sensors als NC-Kontakt. Wurde der Crash-Sensor einmal betätigt, ist eine erneute Torfahrt erst möglich.  nach Betätigung des STOP-Taster für länger als 5 Sekunden oder nach Aus- und wieder Einschalten der Versorgungsspannung.

MOD	Bezeichnung	Bemerkungen
MOD 19	Schalter Fahrbefehle sperren NC	Geschlossen: keine Einschränkungen. Offen: Über die Tasten (+) und (-) am LCD-Monitor und auf der Grundplatine können in der Betriebsart AUTOMATIK keine Fahrbefehle mehr gegeben werden.
MOD 22	Überwachung externes Lastschütz	Bei einer Steuerungsvariante mit externem Lastschütz (Motorleistung > 2,2kW / 8A) werden die Hilfskontakte des Lastschützes (NO) hier angeschlossen und überwacht.
MOD 25	Externe Uhr ZU (Teil-Auf)	Das Tor öffnet, sobald der Kontakt sich schließt und verbleibt in der Position ZW-POS-AUF (Offenzeit anhalten), bis der Kontakt sich öffnet. Es erfolgt dann eine automatische Zufahrt (nur bei Offenzeit > 0).  Diese Funktion kann durch Betätigen der ZU-Taste abgebrochen werden. Das Tor fährt dann sofort ZU.
MOD 26	Externer Haltbefehl (NO)	Halt Taster: Durch Betätigung des Tasters hält das Tor sofort an.
MOD 27	Spaltüberbrückung	Signal aktiv: Nur Fahrten zwischen Endlage Auf und ZW-POS Auf möglich. Signal inaktiv: Nur Fahrten zwischen Endlage ZU und ZW-POS Auf möglich. (Nur in Verbindung mit Rampensteuerungen mit Spaltüberbrückung)
MOD 30	AUF-Taster innen	Durch Betätigung des Tasters öffnet das Tor bis in die Endposition AUF. Die Ampel innen schaltet auf grün.
MOD 31	AUF-Taster außen	Durch Betätigung des Tasters öffnet das Tor bis in die Endposition AUF. Die Ampel außen schaltet auf grün.
MOD 32	ZU-Taster	Durch Betätigung des Tasters schließt das Tor bis in die Endposition ZU. Nur aktiv bei funktionierender Schließkantensicherung und funktionierender Lichtschranke 1. Keine Funktion im Totmann-Betrieb.

# B. Funktionen Eingang 2

MOD	Bezeichnung	Bemerkungen
OFF		Nicht aktiv.
MOD 2	Sicherheitsschaltung mit Widerstandsauswertung	Bei der ersten Inbetriebnahme und nach einem Reset wird der Eingang 2 einmalig auf A (selbstlernend) gesetzt. Wird ein Widerstandswert erkannt, so wird automatisch MOD 2 gesetzt und der gemessene Wert als Referenz für die angeschlossenen sicherheitsbezogenen Bauteile gespeichert und überwacht.  → "3.14 Sicherheitseingang nach EN 12453" auf Seite 22 Eine Abweichung des gemessenen Wertes führt zur Fehlermeldung.  Wird im Anschluss ein Sicherheitselement hinzugefügt oder entfernt, muss die Widerstandsmessung erneut erfolgen. Hierzu muss der Parameter EINGANG 2 manuell zurück auf A (selbstlernend) gesetzt werden und Versorgungsspannung einmal ausund wieder eingeschaltet werden. Danach erfolgt eine erneute Messung.  Wird bei der ersten Inbetriebnahme oder nach einem Reset keine angeschlossene Komponente erkannt, deaktiviert sich der Eingang automatisch. Es erscheint OFF im Display und der Eingang muss manuell aktiviert werden.
MOD 3	Schaltleiste AUF (8,2 kΩ)	Schaltleiste aktiv in AUF-Richtung. Stopp und Reversierung bis in die Endposition ZU bei Betätigung der Schaltleiste.

MOD	Bezeichnung	Bemerkungen
MOD 4	Schaltleiste AUF (8,2 kΩ)	Schaltleiste aktiv in AUF-Richtung. Stopp und Zufahrt für 2 Sekunden (Freifahrt) bei Betätigung der Schaltleiste.
MOD 5	Akkubetrieb (MDFU-Sonder) NO	Aktiv bei Versorgung über Akku. Relaisumschaltung MOD 32 / MOD 33.
MOD 6	Radarbewegungsmelder (Höhenerkennung) NO	Die Funktion ist gekoppelt an den Eingang 1 (MOD 12 – Laserscanner).  Der vorgeschaltete Laserscanner erkennt die Höhe des Fahrzeugs.  Der angeschlossene Radarbewegungsmelder generiert einen AUF-Befehl bei Betätigung.  - Ein hohes Fahrzeug (LKW) wird vom Laserscanner erkannt.  Der Laserscanner schaltet den Eingang 1 (MOD 12) auf ON.  Der Radarbewegungsmelder erfasst das Fahrzeug und löst die Torbewegung aus.  Das Tor wird in die Endposition AUF bewegt.  - Ein niedriges Fahrzeug (PKW) wird vom Laserscanner erkannt.  Der Laserscanner schaltet den Eingang 1 (MOD 12) auf OFF.  Der Radarbewegungsmelder erfasst das Fahrzeug und löst die Torbewegung aus.  Das Tor wird in die Zwischenposition AUF (Teil-AUF) bewegt.  Alle anderen AUF-Befehle (über X3, X7, X9, X13) bewegen das Tor immer in die Endposition AUF.  Die Funktion von Eingang 1 (MOD 12) ist dann ohne Bedeutung.
MOD 7	Lichtgitter 2 (SSR / PNP) mit Testung	Verhalten wie Lichtgitter 1 (SKS MOD 4 – 6).  - Lichtgitter aktiv in ZU-Richtung.  - Stopp und Reversierung bei Betätigung des Lichtgitters.  Die Art der Reversierung (Reversierung / Freifahrt) wird übernommen.
MOD 9	Sicherheitselement (OSE)	Stopp der Anlage bei Betätigung.
MOD 10	Schaltleiste AUF (OSE)	Schaltleiste aktiv in AUF-Richtung. Stopp und Reversierung bis in die Endposition ZU bei Betätigung der Schaltleiste.
MOD 11	Schaltleiste AUF (OSE)	Schaltleiste aktiv in AUF-Richtung. Stopp und Zufahrt für 2 Sekunden (Freifahrt) bei Betätigung der Schaltleiste.
MOD 12	Lichtgitter 2 (OSE) ohne Testung	Verhalten wie Lichtgitter 1 (SKS MOD 4 – 6).  - Lichtgitter aktiv in ZU-Richtung.  - Stopp und Reversierung bei Betätigung des Lichtgitters.  Die Art der Reversierung (Reversierung / Freifahrt) wird übernommen.

# 8.5 Betriebsart Diagnose / Fehlerspeicher



Anzeige	Bedeutung	Zustand
ES OBEN	Endposition AUF	OFF: Endposition ist erreicht. ON: Endposition ist nicht erreicht.
ES UNTEN	Endposition ZU	OFF: Endposition ist erreicht. ON: Endposition ist nicht erreicht.

Anzeige	Bedeutung	Zustand
AUF-TASTE	Befehlstaste / Eingang AUF	ON: Taste ist betätigt / Eingang ist aktiv. OFF: Taste nicht betätigt / Eingang nicht aktiv.
ZU-TASTE	Befehlstaste / Eingang ZU	ON: Taste ist betätigt / Eingang ist aktiv. OFF: Taste nicht betätigt / Eingang nicht aktiv.
EINGANG 1	Programmierbarer EINGANG 1 (X4 / 9 + 10)	ON: Eingang 1 ist aktiv. OFF: Eingang 1 ist nicht aktiv.
EINGANG 2 / SKS AUF 2 / SICHERH. 2 (wahlweise)	Programmierbarer EINGANG 2 (X4 / 11 + 12)  Anzeige abhängig vom MOD, der am programmierbaren Eingang gewählt wurde.  EINGANG 2 bei MOD 5-7 SKS AUF 2 bei MOD 3-4 SICHERH. 2 bei MOD 2	ON: Eingang 2 ist aktiv. OFF: Eingang 2 ist nicht aktiv. —: Nicht aktiviert.
EINGANG 3	Programmierbarer EINGANG 3 (X10 / 1 – 3)	ON: Eingang 3 ist aktiv.  OFF: Eingang 3 ist nicht aktiv.  -: Nicht aktiviert.
SKS	Schließkantensicherung 1 (DW, 8,2kΩ oder Opto-Sensor) oder Lichtgitter 1 (PNP oder Opto-Sensor) (X4 / 5-8) ZU-Richtung	ON: System ist geschlossen. OFF: System ist unterbrochen (Störung).
SKS 3 / SICHERH. 3 (wahlweise)	Schließkantensicherung 3 (8,2 kΩ oder Opto-Sensor) Funkübertragungssystem Kanal 1 AUF- oder ZU-Richtung  Anzeige abhängig vom MOD, der am Parameter SKS 3 gewählt wurde.  SKS 3 bei MOD 2-3 SICHERH. 3 bei MOD 4	ON: System ist geschlossen. OFF: System ist unterbrochen (Störung). —: Nicht aktiviert.
SKS 4 / SICHERH. 4 (wahlweise)	Schließkantensicherung 4 (8,2 kΩ oder Opto-Sensor) Funkübertragungssystem Kanal 2 AUF- oder ZU-Richtung  Anzeige abhängig vom MOD, der am Parameter SKS 4 gewählt wurde.  SKS 4 bei MOD 2-3 SICHERH. 4 bei MOD 4	ON: System ist geschlossen. OFF: System ist unterbrochen (Störung).  —: Nicht aktiviert.
IMPULS	Befehlstaste / Eingang IMPULS (X3 / 7+8)	ON: Taste ist betätigt / Eingang ist aktiv. OFF: Taste ist nicht betätigt / Eingang ist nicht aktiv.
SCHALTUHR	Wochenzeitschaltuhr (steckbar)	ON: Zeitschaltuhr ist aktiv. OFF: Zeitschaltuhr ist nicht aktiv.

Anzeige	Bedeutung	Zustand
DURCHFLS	Durchfahrtlichtschranke 1 (X4 / 1-4)	ON: Signal der Lichtschranke ist in Ordnung. OFF: Lichtstrahl unterbrochen oder Lichtschranke defekt.
DURCHF LS 2	Durchfahrtlichtschranke 2 Anschluss an Eingang 1 (X4 / 9+10)	ON: Signal der Lichtschranke ist in Ordnung. OFF: Lichtstrahl unterbrochen oder Lichtschranke defekt.
NOT-STOP	Sicherheitskreis 1 Not-Stopp-Systeme der Toranlage	ON: Sicherheitskreis ist geschlossen. OFF: Sicherheitskreis ist unterbrochen.
STOPP	Befehlstaste HALT (Deckeltastatur)	ON: Taste ist nicht betätigt. OFF: Taste ist betätigt.
DREHFELD	Zeigt die aktuell eingestellte Abrollrichtung des Antriebs	RECHTS: Einstellung für ein Rechtsdrehfeld. LINKS: Einstellung für ein Linksdrehfeld.
ZYKLUS	Torzyklen-Zähler	Anzeige der durchlaufenen Torzyklen: 1 x Auf + 1 x ZU = 1 Zyklus Gezählt wird nur, wenn die Endabschaltpunkte jeweils erreicht worden sind.
WARTUNG	Servicealarm-Funktion Einstellung über Parameter WARTUNG und PIN-Nr.2	OFF: Wartungsanzeige nicht aktiv. 0 – 99999: Wartungsanzeige ist aktiv . Anzeige der verbleibenden Torzyklen bis zur Wartungsmeldung.
AWG	Positionsangabe des Absolutwertgebers	Anzeige des aktuell übertragenen Wertes.
Z.HALT	Zähler HALT/STOP	Zeigt wie oft das Tor gestoppt wurde. Entweder durch Ansprechen einer Sicherheitseinrichtung, bei direkter Richtungsumkehr durch eine Fahrbefehl oder bei einem direkten STOP/HALT-Befehl.
Z.ES.AUF	Zähler Obere Endposition	Zeigt wie oft die obere Endposition angefahren wurde.
Z.AUFT.	Zähler AUF-Befehle	Anzahl aller eingehenden AUF-Befehle durch Befehlsgeräte, Sensoren und Sicherheitseinrichtungen (z.B. Lichtschranke).
ERROR ANZAHL ZYKLUS	Fehlerspeicher der Steuerung.  Die Fehlermeldungen der Steuerung lassen sich hier mit Informationen über Häufigkeit und Zyklus auslesen.  Über die Tasten [+] und [−] des LCD-Monitors lässt sich die Liste der diversen Fehlermeldungen durchblättern.  → "9.1 Fehleranzeige am LCD-Monitor"  Löschen des Fehlerspeichers: Gleichzeitiges Drücken der Tasten [+] und [−] für ca. 2 Sekunden.  Jede Fehlermeldung muss einzeln gelöscht werden.	Die Anzeige wechselt im 2-Sekunden-Takt zwischen  - der Fehlerbezeichnung,  - der Häufigkeit des Auftretens und  - der Angabe bei welchem Zyklus der Fehler zum letzten Mal aufgetreten ist.  Es erscheinen nur Fehler in der Liste, die schon einmal aufgetreten sind.

Folgende Meldungen lassen sich im Fehlerspeicher auslesen, werden aber nicht in der Betriebsart AUTOMATIK angezeigt:

Anzeige	Bedeutung	Zustand
NETZSPANNUNG EIN	Zähler für das Aus- und wieder Einschalten der Versorgungsspannung.	Wird durch aktives Aus- und Einschalter der Versorgung oder Spannungsausfälle hoch gezählt.
ERROR NETZSP.	Zähler für das Auftreten von Abweichungen in der Versorgungsspannung.	Über- und Unterspannungen werden erkannt und gezählt.
NEUSTART	Neustart-Zähler	Anzeige der durchlaufenden Neustarts. Hervorgerufen durch Erkennen einer Unterspannung, Ändern des Endpositionssystems, Ändern der Motorparameter oder nach einem RESET der Steuerung.

# 9. Fehleranzeige und Behebung

# 9.1 Fehleranzeige am LCD-Monitor

Störung / Meldung	Ursache	Behebung
Anlage reagiert nicht.	- Keine Spannung vorhanden.	<ul> <li>Spannungsversorgung von Antrieb und Steuerung überprüfen.</li> </ul>
Tor fährt bei Betätigung der AUF-Taste in die Endposition ZU. Tor fährt bei Betätigung der ZU-Taste in die Endposition AUF.	- Drehfeld liegt falsch an.	<ul> <li>Drehfeld überprüfen und ggf. Rechts-Drehfeld herstellen.</li> </ul>
FAULT - X	- interner Software- oder Hardware-Fehler.	<ul> <li>RESET über Platinentaster:</li> <li>→ "6.6 RESET der Steuerung ohne LCD-Monitor"</li> </ul>
NOT-STOP	- Der Sicherheitskreis ist unterbrochen.  X3 / 1+2 Sicherheitskreis Steuerung  NOT-HALT, Schlaffseil- schalter  X6 / 1+2 EIN / AUS intern X11 / 4+8 Sicherheitskreis Antrieb AWG X2 / B1+B2 Sicherheitskreis Antrieb MEC X3 / 3+4 Stopp-Taster extern X7 / 1+2 Stopp-Taster intern	- Sicherheitskreis überprüfen, Unterbrechung lokalisieren und Problem beheben.
ERROR SICHERHEIT	- Am Sicherheitseingang (X4/11-12 - MOD 2) ist ein Fehler aufgetreten.	- Alle Komponenten am Sicherheitseingang überprüfen und ggf. austauschen.
ERROR LAUFZEIT	- Die programmierte Laufzeit ist überschritten worden.	<ul><li>Laufweg des Tores und Laufzeit überprüfen.</li><li>Laufzeit ggf. neu programmieren.</li></ul>

Störung / Meldung	Ursache	Behebung
ERROR AWG	<ul> <li>Signalübertragung zwischen         Absolutwertgeber und Steuerung ist unterbrochen bzw. gestört.     </li> </ul>	<ul> <li>Kabel- und Steckverbindung überprüfen und ggf. austauschen.</li> </ul>
ERROR ENDLAGEN	<ul> <li>Das Tor befindet sich außerhalb des programmierten Endpositionsbereichs.</li> <li>Die Endpositionen sind noch nicht programmiert.</li> </ul>	<ul> <li>Das Tor über die Notbedienung in den programmierten Bereich zurücksetzen.</li> <li>Endpositionen zunächst programmieren.</li> </ul>
ERROR KRAFT	- Die Kraftüberwachung hat angesprochen.	- Tor auf mechanische Beeinträchtigungen prüfen.
ERROR DREHFELD	<ul> <li>Das anliegende Drehfeld ist kein Rechts- Drehfeld.</li> </ul>	<ul> <li>Drehfeld überprüfen und ggf. ändern.</li> <li>"5.1 Überprüfung der Abtriebsdrehrichtung / Fahrtrichtung"</li> </ul>
ERROR SKS ZU	<ul> <li>Schließkantensicherung 1 fehlerhaft in ZU-Richtung -&gt; (X4 / 5-8).</li> </ul>	- Schließkantensicherung und Spiralkabel überprüfen.
ERROR SKS AUF 2	- Schließkantensicherung 2 fehlerhaft in AUF-Richtung -> (X4 / 11+12) Eingang 2.	- Schließkantensicherung und Spiralkabel überprüfen.
ERROR SICHERH. 2	<ul> <li>Sicherheitskreis 2 ist unterbrochen.</li> <li>Schlupftürschalter 8,2 kΩ</li> <li>-&gt; (X4 / 11+12) Eingang 2.</li> </ul>	- Schlupftürschalter überprüfen.
ERROR SKS ZU 3	<ul> <li>Schließkantensicherung 3 fehlerhaft in ZU-Richtung -&gt; (X20) Steckbares Übertragungssystem FUNK Kanal 1.</li> </ul>	<ul> <li>Schließkantensicherung überprüfen.</li> <li>Übertragungssystem FUNK überprüfen.</li> <li>Einstellung Parameter SKS 3 prüfen.</li> </ul>
ERROR SKS AUF 3	<ul> <li>Schließkantensicherung 3 fehlerhaft in AUF-Richtung -&gt; (X20) Steckbares Übertragungssystem FUNK Kanal 1.</li> </ul>	<ul> <li>Schließkantensicherung überprüfen.</li> <li>Übertragungssystem FUNK überprüfen.</li> <li>Einstellung Parameter SKS 3 prüfen.</li> </ul>
ERROR SICHERH. 3	<ul> <li>Sicherheitskreis 3 ist unterbrochen.</li> <li>-&gt; (X20) Steckbares Übertragungssystem FUNK Kanal 1.</li> </ul>	<ul><li>Sicherheitskreis überprüfen.</li><li>Übertragungssystem FUNK überprüfen.</li></ul>
ERROR SKS ZU 4	<ul> <li>Schließkantensicherung 4 fehlerhaft in ZU-Richtung -&gt; (X20) Steckbares Übertragungssystem FUNK Kanal 2.</li> </ul>	<ul> <li>Schließkantensicherung überprüfen.</li> <li>Übertragungssystem FUNK überprüfen.</li> <li>Einstellung Parameter SKS 4 prüfen.</li> </ul>
ERROR SKS AUF 4	<ul> <li>Schließkantensicherung 4 fehlerhaft in AUF-Richtung -&gt; (X20) Steckbares Übertragungssystem FUNK Kanal 2.</li> </ul>	<ul> <li>Schließkantensicherung überprüfen.</li> <li>Übertragungssystem FUNK überprüfen.</li> <li>Einstellung Parameter SKS 4 prüfen.</li> </ul>
ERROR SICHERH. 4	<ul> <li>Sicherheitskreis 4 ist unterbrochen.</li> <li>-&gt; (X20) Steckbares Übertragungssystem FUNK Kanal 2.</li> </ul>	<ul><li>Sicherheitskreis überprüfen.</li><li>Übertragungssystem FUNK überprüfen.</li></ul>

Störung / Meldung	Ursache	Behebung
ERROR SKS-TEST	<ul> <li>Die Testung der angeschlossenen Druck- wellenleiste war nicht erfolgreich.</li> </ul>	<ul><li>DW-Schalter, Spiralkabel und Gummiprofil überprüfen.</li><li>Einstellung DW POINT überprüfen.</li></ul>
	<ul> <li>Testung der Übertragungssysteme FUNK 1 – 4 ist fehlgeschlagen.</li> </ul>	Übertragungssystem Funk überprüfen. Eingestellten Relais MOD für Übertragungssystem überprüfen. → "G. Funktionen für externes Zubehör" auf Seite 46
ERROR LICHTS.	<ul> <li>Die angeschlossene Lichtschranke weist eine permanente Störung auf.</li> <li>-&gt; (X4 / 1-4)</li> </ul>	<ul><li>Lichtschranke überprüfen (Funktion und Ausrichtung).</li><li>Verkabelung überprüfen.</li></ul>
ERROR LICHTS. 2	<ul> <li>Die angeschlossene Lichtschranke weist eine permanente Störung auf.</li> <li>-&gt; (X4 / 9+10) Eingang 1</li> </ul>	<ul><li>Lichtschranke überprüfen (Funktion und Ausrichtung).</li><li>Verkabelung überprüfen.</li></ul>
ERROR LS-TEST	<ul> <li>Die Testung der 2-Draht Lichtschranke ist fehlgeschlagen.</li> </ul>	<ul><li>Lichtschranke überprüfen (Funktion und Ausrichtung).</li><li>Verkabelung überprüfen.</li></ul>
ERROR STOP-TEST	<ul> <li>Die Testung des Schlupftürschalters (8,2 kΩ) ist fehlgeschlagen&gt; Eingang 2</li> </ul>	- Schlupftürschalter überprüfen.
ERROR EINZUG	<ul><li>Der Test der Einzugssicherungen (Zusatzmodul) ist fehlgeschlagen.</li><li>-&gt; Relais MOD 21</li></ul>	<ul><li>Lichtschranke überprüfen (Funktion und Ausrichtung).</li><li>Verkabelung überprüfen.</li></ul>
ERROR ZYLINDER	<ul> <li>Der Überwachungsendschalter des Verriegelungssystems für schwellenlose Schlupftüren hat nicht innerhalb von 10 Sekunden nach Eingabe eines AUF- Befehls geschaltet.</li> </ul>	- Endschalter des Zylinders überprüfen.
ERROR MSBUS	<ul> <li>Die Kommunikation zwischen Steuerung und angeschlossenem MS-BUS-Modul ist unterbrochen.</li> </ul>	<ul> <li>Kabel und Steckverbindungen pr</li></ul>
ERROR 24 V	<ul> <li>Die Spannungsversorgung 24V DC (X4/1-2) wurde abgeschaltet aufgrund einer zu hohen Belastung durch externe Verbraucher.</li> </ul>	<ul> <li>Anzahl der angeschlossenen Verbraucher reduzieren.</li> <li>Stromaufnahme auf max. 500 mA begrenzen durch Auswahl anderer Komponenten.</li> </ul>
ERROR LASTTEIL	<ul> <li>Das Lastschütz oder eines der Relais ist defekt.</li> </ul>	- Die Platine muss ausgetauscht werden.
ERORR BREMSE	- Überwachungsmodul BWM1 hat einen Defekt an Relais 4 festgestellt.	- Die Platine muss ausgetauscht werden.

Nach Behebung der Störungsursache muss bei folgenden Fehlern die Steuerung einmal spannungsfrei geschaltet werden, bzw. ein Neustart erfolgen ( > Menü EINGABE > Parameter NEUSTART > 0N):

- ERROR DREHFELD
- ERROR KRAFT
- ERROR LAUFZEIT
- ERROR ENDLAGEN

# 9.2 Fehleranzeige über LED

### LED H1 (Grün, Grundplatine)

Störung / Meldung	LED-Anzeige	Bemerkungen
Betriebsspannung fehlt.	Aus	Keine Versorgungsspannung vorhanden.

### LED H2 (Rot, Grundplatine)

Störung / Meldung	LED-Anzeige	Bemerkungen
NOT-STOP	1x Blinken	Sicherheitskreis ist unterbrochen.  - Sicherheitskreis überprüfen, Unterbrechung lokalisieren und Problem beheben.
ERROR AWG	2x Blinken	Signalübertragung zwischen Absolutwertgeber und Steuerung ist unterbrochen bzw. gestört.  - Kabel- und Steckverbindung überprüfen und ggf. austauschen.
ERROR ENDLAGEN	3x Blinken	Die Anlage befindet sich außerhalb des programmierten Endpositionenbereichs oder die Endpositionen sind noch nicht programmiert.  - Endpositionen zunächst programmieren.  - Tor über die Notbedienung in den programmierten Bereich zurücksetzen.
ERROR DREHFELD	4x Blinken	Das anliegende Drehfeld ist kein Rechts-Drehfeld.  - Drehfeld überprüfen und ggf. ändern.  → "5.1 Überprüfung der Abtriebsdrehrichtung / Fahrtrichtung"
ERROR KRAFT	5x Blinken	Die Kraftüberwachung hat angesprochen.  - Tor auf mechanische Beeinträchtigungen prüfen.
ERROR LAUFZEIT	6x Blinken	Die programmierte Laufzeit ist überschritten worden.  - Laufweg des Tores und Laufzeit überprüfen.  - Laufzeit ggf. neu programmieren.
ERROR MSBUS	9x Blinken	Kommunikationsfehler zwischen Steuerung und angeschlossenem MS-BUS-Endgerät.  - Kabel- und Steckverbindung überprüfen und ggf. austauschen.
WARTUNG	10 x Blinken	Das programmierte Wartungsintervall ist erreicht.  - Wartungsintervall zurücksetzen oder neu definieren.  → "8.2 Betriebsart Eingabe" / Parameter WARTUNG
ERROR LASTTEIL	11 x Blinken	Das Lastschütz oder eines der Relais ist defekt.  - Die Platine muss ausgetauscht werden.
ERROR SICHERHEIT	Dauerlicht, Fahrt nicht mehr möglich.	<ul> <li>Am Sicherheitseingang (X4/11-12 - MOD 2) ist ein Fehler aufgetreten.</li> <li>Alle Komponenten am Sicherheitseingang überprüfen und ggf. austauschen.</li> </ul>

Störung / Meldung	LED-Anzeige	Bemerkungen
ERROR SKS	Dauerlicht, Fahrt nur in Totmann-Funktion.	Schließkantensicherung fehlerhaft in AUF- oder ZU-Richtung. – Schließkantensicherung und Spiralkabel überprüfen, ggf. Übertragungssystem FUNK überprüfen.
ERROR LICHTS.	Dauerlicht, Fahrt in ZU-Richtung nur in Totmann-Funktion.	Die angeschlossene Lichtschranke weist eine permanente Störung auf. – Lichtschranke überprüfen (Funktion und Ausrichtung). – Verkabelung überprüfen.

# 10. Wartung



### **WARNUNG!**

#### Lebensgefahr durch Stromschlag!

 Vor Wartungsarbeiten an der Steuerung oder der Toranlage trennen Sie die Steuerung unbedingt von der Stromversorgung. Stellen Sie sicher, dass während der Arbeiten die Stromversorgung unterbrochen bleibt.

Die Steuerung CS 320 ist wartungsfrei.

Die Steuerung CS 320 muss mindestens einmal im Jahr überprüft werden.



### **ACHTUNG!**

#### Sachschaden durch unsachgemäße Prüfung der Steuerung!

Um Beschädigungen an Steuerung, Antrieb und Tor zu vermeiden, müssen die folgenden Punkte zutreffen:

- Die Prüfung darf nur von qualifizierten, geschulten und autorisierten Personen durchgeführt werden.
- Verschlissene oder defekte Teile müssen ausgetauscht und fachgerecht entsorgt werden.
- Es dürfen nur zugelassene Originalteile montiert werden.
- Die Prüfergebnisse müssen im Prüfbuch der Toranlage dokumentiert werden.
- Prüfen Sie alle elektrischen Leitungen und das Gehäuse auf Beschädigungen. Ein defektes Kabel muss umgehend ausgetauscht werden.

#### 11. Einbauerklärung

im Sinne der Richtlinie 2006/42/EG (Maschine) für den Einbau einer unvollständigen Maschine gemäß Anhang II, Teil 1B

# Konformitätserklärung

im Sinne der Richtlinie 2014/30/EU (EMV) im Sinne der Richtlinie 2011/65/EU (RoHS)

Marantec Legden GmbH & Co.KG, Neue Mühle 4, D - 48739 Legden

Hiermit erklären wir, dass das nachfolgend aufgeführte Produkt

Steuerung für Industrietore Produktbezeichnung:

Typenbezeichnung: **CS 320** 

ausschließlich für den Einbau in einer Toranlage bestimmt ist und in Übereinstimmung mit folgenden Richtlinien entwickelt, konstruiert und gefertigt wurde:

Maschinen-Richtlinie 2006/42/EG

Anhang 1: 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.2.1, 1.2.2, 1.2.3, 1.2.4.2, 1.2.5, 1.2.6, 1.3.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4, 1.3.9, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.4, 1.5.5, 1.5.6, 1.5.7, 1.5.8, 1.5.9, 1.5.10, 1.5.11, 1.5.13, 1.6.1, 1.6.2, 1.6.3, 1.6.4, 1.7.1.1, 1.7.1.2, 1.7.2, 1.7.3, 1.7.4.3.

EMV Richtlinie 2014/30/EU - Elektromagnetische Verträglichkeit

RoHS Richtlinie 2011/65/EU - Gefahrstoffe in Elektrogeräten NSR Richtlinie 2014/35/EU - Niederspannung, gemäß Anhang I

Teil 1.5.1 der 2006/42/EG

Angewandte und herangezogene Normen:

EN 12453:2017 Tore - Nutzungssicherheit

kraftbetätigter Tore: Anforderungen

und Prüfverfahren

EN ISO 13849-1:2015 Sicherheit von Maschinen -

> Sicherheitsbezogene Teile von Steuerungen - Teil 1: Allgemeine

Gestaltungsleitsätze

EN ISO 13849-2:2012 Sicherheit von Maschinen -

> Sicherheitsbezogene Teile von Steuerungen - Teil 2: Validierung

EN 60335-1:2012 Sicherheit elektrischer Geräte für den

Hausgebrauch und ähnliche Zwecke -

Teil 1: Allgemeine Anforderungen

EN 60335-2-103:2015 Sicherheit elektrischer Geräte für den

> Hausgebrauch und ähnliche Zwecke -Teil 2-103: Besondere Anforderungen

für Antriebe für Tore, Türen und

Fenster

EN IEC 61000-6-2:2019 Elektromagnetische Verträglichkeit

(EMV) - Teil 6-2: Fachgrundnormen -Störfestigkeit für Industriebereiche

EN 61000-6-3:2011 Elektromagnetische Verträglichkeit

(EMV) - Teil 6-3: Fachgrundnormen - Störaussendung für Wohnbereich, Geschäfts- und Gewerbebereiche

sowie Kleinbetriebe

EN 55014-1:2017 Elektromagnetische Verträglichkeit

> - Anforderungen an Haushaltgeräte, Elektrowerkzeuge und ähnliche

Elektrogeräte - Teil 1: Störaussendung EN 55014-2:2015 Elektromagnetische Verträglichkeit

> - Anforderungen an Haushaltgeräte, Elektrowerkzeuge und ähnliche Elektrogeräte - Teil 2: Störfestigkeit -

Produktfamiliennorm

Die speziellen technischen Unterlagen wurden gemäß Anhang VII Teil B der Maschinenrichtlinie (2006/42/EG) erstellt. Wir verpflichten uns, diese den Marktüberwachungsbehörden auf begründetes Verlangen innerhalt einer angemessenen Zeit in elektronischer Form zu übermitteln.

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen ist der Unterzeichner.

Unvollständige Maschinen im Sinne der Richtlinie 2006/42/EG sind nur dazu bestimmt, in andere Maschinen oder in andere unvollständige Maschinen oder Anlagen eingebaut oder mit ihnen zusammengefügt zu werden, um zusammen mit ihnen eine Maschine im Sinne der o.g. Richtlinie zu bilden. Deshalb darf dieses Produkt erst dann in Betrieb genommen werden, wenn festgestellt wurde, dass die gesamte Maschine/Anlage, in der es eingebaut wurde, den Bestimmungen der o.g. Richtlinie entspricht. Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung des Produktes verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Legden, den 01.08.2022

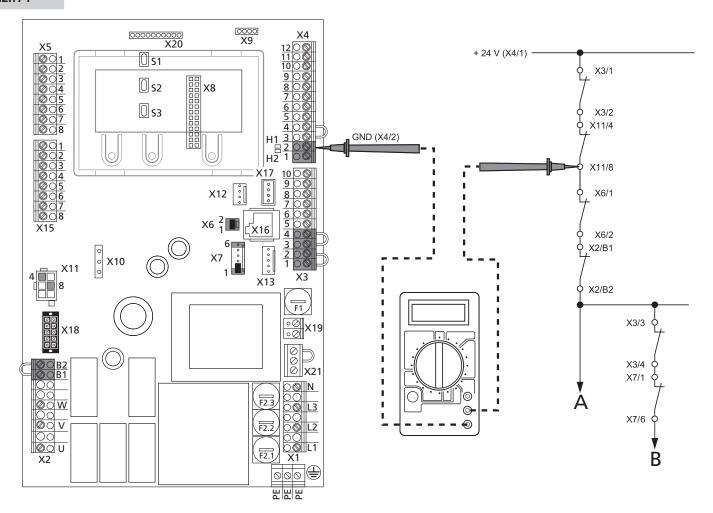
Michael Hörmann, Geschäftsleitung



# 12. Anhang

## 12.1 Messpunkte Sicherheitskreis

#### 12.1/1



#### **HINWEIS:**

Der Messbereich muss für 24 V-DC eingestellt werden.

- A Not-Halt
- B Stopp
- Messen Sie an allen Messpunkten des Diagramms, um die Unterbrechung zu lokalisieren.

### 12.2 Übersicht der Anschlüsse

